

TINICHIGERIE CAROSERIE VOPSITORIE

Produsele noastre in folosul tau zilnic





Inlocuirea pieselor

• Discuri debitare	5
• Discuri polizare	5
• Burghie si freze puncte sudura	6
• Panze si pile ferastrau	7
• Burghie	8
• Burghie conice	9
• Burghie in trepte	10
• Panze ferastrau	11
• Ferastraie de mana	12
• Foarfece pentru tabla	13
• Clesti autoblocanti	14
• Clesti tinichigerie	15
• Prese si alte scule tinichigerie	16 - 17
• Clipsuri si cleme	18 - 19

4 - 19

• Discuri slefuire ZEBRA	56
• Discuri abrazive MINI	57
• Discuri nylon	58 - 59
• Hartie abraziva ARIZONA PERFECT	60
• Discuri suport	61
• Perii rotative	62

Sudura

• Echipamente sudare	21 - 26
• Accesorii echipamente sudare	27 - 32
• Aparat sudura PIN PULLER SPOT	33
• Trusa brennere	34
• Articole conexe	35 - 36
• Pistol de lipit cu gaz	37
• Aliaje de lipit	38 - 39
• Pasta cositor (fara plumb)	40
• Produs 2K inlocuitor al cositorului pentru lipit	40
• Electrozi sudura	41
• Sarma sudura	41
• Masti sudura	42 - 46
• Manusi sudura	47
• Accesorii sudura	48
• Panou sudura mobil	49
• Husa protectie sudura	50

20 - 50

Lipire si etansare

• Adezivi cianacrilati	64
• Adeziv POWER BOND	65
• REPLAST ME	66
• Adezivi spray	66
• Masticuri K+D (lipire + etansare)	67

63 - 67

Protectie impotriva coroziunii

• Antifon pe baza de bitum	69
• Ceara protectie	69
• Antifon cauciucat	69
• Antifon cauciucat EXPRESS HS	69
• Grunduri	70
• Deruginol	70
• Primer filler	70
• Acril primer filler 2K HS 4:1	70
• Intaritor 2K HS	70

68 - 70

Slefuire

• Polizoare unghiulare	52
• Masini electrice si pneumatice de slefuit	53
• Polizor pneumatic DBS 3500	53
• Masina de slefuit cu banda DSF 10	54
• Discuri slefuire VULCAN	55
• Discuri lamelare	55

51 - 62

Vopsitorie

• Folii mascare	72
• Folie protectie jenti	73
• Benzi mascare	74
• Pistoale vopsitorie	75
• Sita filtru, mapa culori RAL	76
• Lavete hartie	77
• Lavete polipropilena	77
• Saci gunoi	77
• Masti vopsitorie	78
• Manusi vopsitorie	78
• Salopete vopsitorie	78
• Furtunuri vopsitorie	79
• VAKU Chit SOFT	79
• Lac protectie	79
• Diluant universal	79

71 - 79



inlocuirea pieselor



Discuri debitare



Descriere	Ø x Grosime mm	Art. Nr.	U.A.
ZEBRA® Longlife Albastru pentru otel	115 x 2,5	670 101 152	1/25
	125 x 2,5	670 101 252	
	180 x 2,5	670 101 802	
ZEBRA® Longlife Galben pentru aluminiu	115 x 2,5	670 121 152	1/25
	125 x 2,5	670 121 252	
	180 x 2,5	670 121 802	
ZEBRA® Speed Albastru pentru otel	50 x 2,0	664 100 502	25
	60 x 2,0	664 100 602	1/25
	115 x 1,0	664 101 150	
	115 x 1,6	664 101 151	
	125 x 1,0	664 101 250	
	125 x 1,6	664 101 251	
ZEBRA® Speed Galben pentru aluminiu	115 x 1,5	664 121 151	1/25
	125 x 1,5	664 121 251	
ZEBRA® Speed plus Verde pentru otel inox	50 x 1,0	664 130 501	1/50
	60 x 1,0	664 130 601	25
	76 x 1,0	664 130 761	
	100 x 1,0**	664 131 000	
	115 x 0,8	664 131 148	1/25
	115 x 1,0	664 131 150	1/25
	115 x 1,6	664 131 151	
	125 x 0,8	664 131 248	
	125 x 1,0	664 131 250	
125 x 1,6	664 131 251		
180 x 1,6	664 131 801		
Albastru pentru otel	115 x 2,5	669 101 152	1/25
	125 x 2,5	669 101 252	
	180 x 3,0	669 101 803	
Verde pentru otel inox	115 x 1,0	669 131 150	100
	125 x 1,0	669 131 250	
Dorn prindere	Ø 6,0	664 976	1
	Ø 10,0	664 978	

Discuri polizare



Descriere	Ø x Grosime mm	Art. Nr.	U.A.
ZEBRA® Longlife Albastru pentru otel	115 x 4,0	670 161 154	1/25
	115 x 7,0	670 161 157	
	125 x 4,0	670 161 254	
	125 x 7,0	670 161 257	1/10
	180 x 80	670 161 808	
ZEBRA® Longlife Galben pentru aluminiu	115 x 7,0	670 171 157	1/25
	125 x 7,0	670 171 257	1/10
	180 x 7,0	670 171 807	
ZEBRA® Longlife Verde pentru ael inox	115 x 7,0	670 181 157	25
	125 x 7,0	670 181 257	
ZEBRA® Speed Albastru pentru otel	60 x 6,0	664 160 606	25
	115 x 4,0	664 161 154	
	125 x 4,0	664 161 254	
ZEBRA® Speed Albastru/Verde pentru otel/otel inox	115 x 6,0	664 181 156	25
	125 x 6,0	664 181 256	1/25
	Albastru pentru otel	115 x 6,0	669 161 156
125 x 6,0		669 161 256	
180 x 8,0		669 161 808	1/10
230 x 6,0		669 162 306	
Dorn prindere	Ø 6,0	664 976	1
	Ø 10,0	664 978	

Gaurire si frezare



Burghiu puncte sudura

Pentru indepartarea punctelor de sudura din caroserii.

Tip	Ø mm	Lungime mm	Art. Nr.	U.A.
HSCO	6/8	65/78	710 00...	1
HSS	6/8	65/78	710...	
HSCO treapta	7,5	88	710 001 0	
HSCO MAGMA Longlife	6/8/10	66/79/89	710 740 ...	



Burghiu freza universal

Pentru metal, lemn si materiale plastice.

Tip	Ø mm	Lungime mm	Art. Nr.	U.A.
HSS	6	90	698 14	1

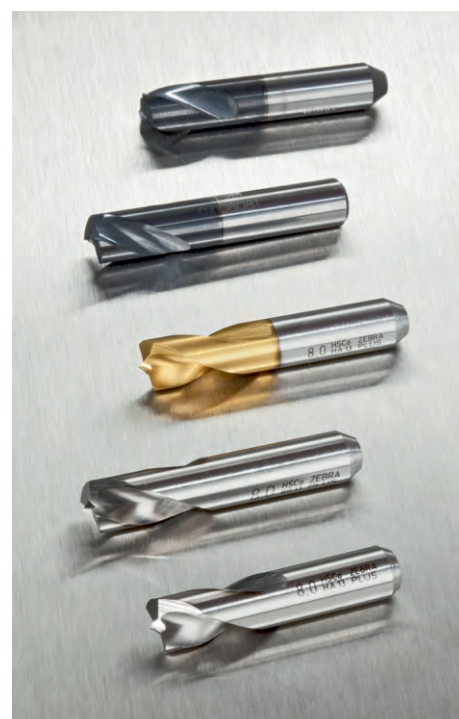
ZEBRA® Freze puncte sudura

Tip burghiu/ Tip masina	Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art. Nr.	U.A.
HSCO MAGMA (Vario Drill)	6/8/9	44,7	17	7,5	710 140 ...	1
HSCO (VarioDrill)	6/8/9	44	16	6/8/9	710 ...	
HSCO LONGLIFE (Spottle)	8	40	10	7,5	710 141 ...	

Freza puncte sudura

Art. Nr. 698 1

U.A. 1



Panze si pile ferastrau



Ferastrau pneumatic DST 380

Art. Nr. 703 881

Panze cu prindere fara coada

Domeniu utilizare	Pt. grosimi material mm	Nr. dinti pe inch	Compatibil	Distanta intre dinti mm	Art. Nr.	U.A.
Lemn, aluminiu, compozite si plastic	peste 4	14	Würth DST380, Chigogo Pneumatics (CP), Pneutec	1,8	696 914 1	10
Pentru unghiuri ascutite	peste 4	18		1,4	696 918 1	
Pentru imbinari duble	pana la 4	24		1,0	696 924 1	
Pentru table subtiri	pana la 1	32		0,8	696 932 1	

Panze cu prindere cu coada SIG

Domeniu utilizare	Pt. grosimi material mm	Nr. dinti pe inch	Compatibil	Distanta intre dinti mm	Art. Nr.	U.A.
Lemn, aluminiu, compozite si plastic	peste 4	14	SIG PLF 80/90, PS1	1,8	696 914	10
Pentru unghiuri ascutite	peste 4	18		1,4	696 918	
Pentru imbinari duble	pana la 4	24		1,0	696 924	
Pentru table subtiri	pana la 1	32		0,8	696 932	

Burghie



ZEBRA® HSS

Executie: DIN 338 N, scurt

Burghie HSS pentru utilizari generale in otel pana la 1.000N/mm², fonta si materiale plastice.

Art. Nr. 624 00 ...

ZEBRA® Trusa burghie

19 piese

Livrabile in caseta ABS.

Continut: Burghie $\varnothing 1,0 \div 10,0 \times 0,5$ mm

Otel

Art. Nr. 624 000 001

Otel inox

Art. Nr. 626 01

Burghie conice



Zencuitor coada hexagonala

Ø: 5-20 mm

Art. Nr. 694 029 20

U.A. 1

Trusa burghie conice

HSS

Art. Nr. 694 024 01

HSS, Titan-Nitrid

Art. Nr. 694 025 01

Burghie conice HHS/Titan-Nitrid

Diametru Ø mm	Lungime mm	Coada Ø mm	Art. Nr. HSS	Art. Nr. Titan-Nitrid	U.A.
3 - 14	58	6	694 024 14	694 025 14	1
5 - 20	71	8	694 024 20	694 025 20	1
16 - 30,5	76	9	694 024 30	694 025 30	1
24 - 40	89	10	694 024 40	694 025 40	1
36 - 50	97	12	694 024 50	694 025 50	1
40 - 61	103	13	694 024 61	694 025 61	1
4 - 31	103	9	694 024 31	694 025 31	1

Articol conex

Cut + Cool Ulei taiere/gaurire

Descriere	Continut	Art. Nr.	U.A.
Aerosol	400 ml	893 050 004	12



Burghie in trepte

HSS



TiAIN



Burghie in trepte HSS si TiAIN

Gama dimensionala Ø mm	Dimensiune treapta mm	Inaltime treapta mm	Coada Ø/lungime mm	Tip antrenare	Lungime totala mm	Art. Nr. HSS	Art. Nr. TiAIN	U.A.
4-12	1	4,0	6/23	3 laturi	65	694 453 412	694 458 412	1
4-20	2	4,0	8/23	3 laturi	69	694 453 420	694 458 420	
4-20	2	4,0	1/4"/24	1/4" 6 laturi Forma E, DIN 3126	70	694 453 421	-	
6-30	2	4,0	10/23	3 laturi	92	694 453 630	694 458 630	
6-39	3	4,0	10/23	3 laturi	92	694 453 639	694 458 639	
6-37	*	*	10/23	3 laturi	92	694 453 637	694 458 637	
6-40,5	**	**	10/23	3 laturi	125	694 453 640	-	

Articol conex

Trusa carote bimetalice HSS

Art. Nr. 5964 063 200

U.A. 1

Continut Ø mm	Art. Nr.	U.A.
Carote: 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76	632 ...	1
Antrenoare:	632 ...	3



Panze ferastrau



HSS Bimetal

Extrem de flexibile.

Grosime material mm	Nr. dinti pe 1"	Lungime mm	Latime mm	Grosime mm	Art. Nr.	U.A.
peste 2	24	300	12,5	0,63	603 300 13	10/50
pana la 2	32				603 300 133	
-	18-32		13,0	0,65	603 301 13	



Panza ferastrau pentru metale tari

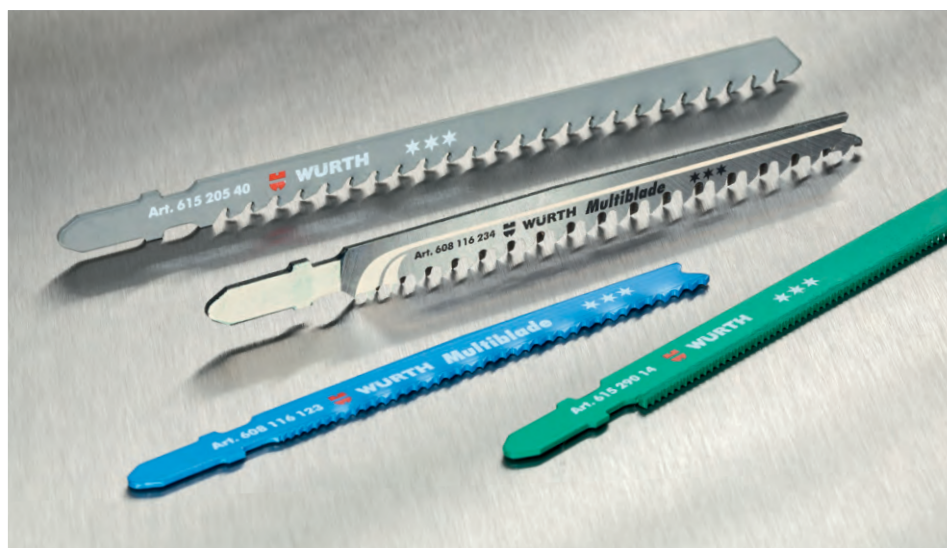
Lungime x Latime x Grosime:

300 x 25 x 0,8 mm

Nr. dinti pe 1": 22

Art. Nr. 603 300 25

U.A. 10/50



Panze pentru pendular

Art. Nr. 608 .../615 ...

Dimensiune dinti (mm)	
1,0	Metal, table, tevi si profile < 1,5 mm
1,4	Metal, table, tevi si profile < 3,0 mm
1,8	Metal, table, tevi si profile 3-8mm
1,8 -2,6	Metal, table, tevi si profile 3-10mm
2,9 -3,2	Metal, tevi si profile 4-12mm

Ferastraie



Ferastrau manual
Art. Nr. 714 64 02
 U.A. 1

Ferastraie universale

Domeniu utilizare	Art. Nr.	U.A.
Pentru zone greu accesibile	609 10	1
Universal	609 1	
Panze pentru metal 32 dinti pe 1", 145 x 6 x 0,45 mm	0609 2	12
Panze pentru lemn 15 dinti pe 1", 145 x 6 x 0,4 mm	0609 3	

Ferastrau manual PROFI

Se livreaza echipat cu panza HSS Bimetall Art. Nr. 603 300 13

Lungime: 400 mm

Art. Nr. 5760 071 001

U.A. 1

Ferastrau manual

Se livreaza echipat cu panza HSS Bimetall Art. Nr. 603 300 13

Lungime: 530 mm

Art. Nr. 695 552 892

U.A. 1



Foarfece pentru tabla



Descriere	Art. Nr.	U.A.
Universale , pentru decupari si debitari, lungime 260 mm, capacitate taiere tabla otel pana la 1,8 mm / in V2A pana la 1,2 mm		
Taiere pe mana dreapta	713 03 100	1
Taiere pe mana stanga	713 03 110	1
Pentru figuri , pentru decupari si debitari, lungime 260 mm, capacitate taiere tabla otel pana la 1,8 mm / in V2A pana la 1,2 mm		
Taiere pe mana dreapta	713 03 115	1
Taiere pe mana stanga	713 03 120	1
Cu muchii taietoare HSS , pentru decupari si debitari, lungime 260 mm, capacitate taiere tabla otel pana la 1,8 mm / in V2A pana la 1,2 mm		
Taiere pe mana dreapta	713 03 130	1
Taiere pe mana stanga	713 03 135	1
Compact , lungime 180 mm, pentru debitari in tabla otel pana la 1,2 mm / in V2A pana la 0,8 mm		
Taiere pe mana dreapta	713 03 200	1
Foarfece electrica , 12 V,		
Fara acumulator	5700 109 01	1
Chit reparatie pentru foarfeci de mana (Contine: 1 x arc, 1 x bolt, 2 x suruburi, 2 x saibe)	713 03 50	1

Articole conexe

Set cleme fixare caroserie

Contine: 8 x cleme, gama prindere: 0-2,5 mm
8 x cleme, gama prindere: 2,5-5,1 mm
1 x cleste montaj

Art. Nr. 965 744 17

U.A. 1



Auto-Messfix

Rigla telescopica auto



Domeniu masurare (mm)	Dimensiune min. (mm)	Greutate (g)	Art. Nr.	U.A.
920-2600	920	1800	715 64 94	1

Clesti autoblocanti



Clesti autoblocanti pentru caroserie

Deschidere mm	Adancime mm	Latime bacuri mm	Lungime mm	Art. Nr.	U.A.
Tip „LL”					
0 -15	9	40	210	713 09 300	1
Tip „W”					
0 -15	36	57	195	713 09 301	1
Tip „L”					
0 -18	-	18	195	713 09 302	1
Tip „J”					
0 -15	7	18	205	713 09 303	1
Tip „JJ”					
0 -15	27	40	230	713 09 304	1

Clesti autoblocanti universali

Art. Nr. 713 09 ...

U.A. 1

Art. Nr. 714 09 ...

U.A. 1

Art. Nr. 715 09 ...

U.A. 1

Clesti pentru tinichigerie



Cleste stantat si faltuit, pentru table de pana la 1 mm						
Adancime faltuire mm	Ø mm	Latime bacuri mm	Lungime mm	Greutate g	Art. Nr.	U.A.
13	5	22	325	1.200	715 02 45	1
Cleste stantat, pentru table de pana la 1,5 mm						
Ø mm	Lungime gat mm	Lungime mm	Greutate g	Art. Nr.	U.A.	
5	30	260	900	715 02 46	1	
Cleste faltuit, adancime de faltuit 12 mm						
Grosime tabla mm	Latime bacuri mm	Lungime mm	Greutate g	Art. Nr.	U.A.	
0,8-1,0	15	295	870	715 02 41	1	
0,2-0,7	30	295	900	715 02 42		
Cleste pentru aripi						
Executie	Lungime mm	Lungime (inch)	Greutate g	Art. Nr.	U.A.	
Otel special pentru scule	300	12	900	715 02 31	1	

Articole conexe

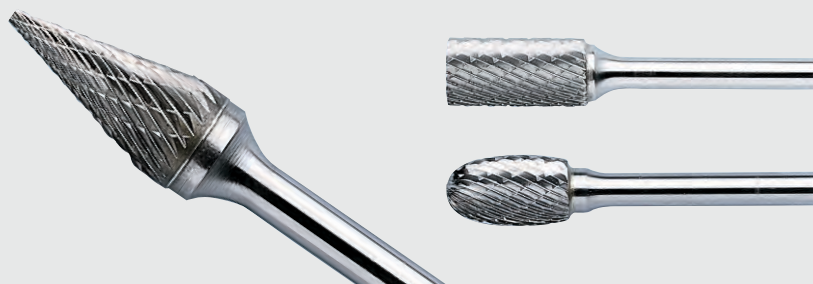
Freze carburi metalice

DIN 8032/8033

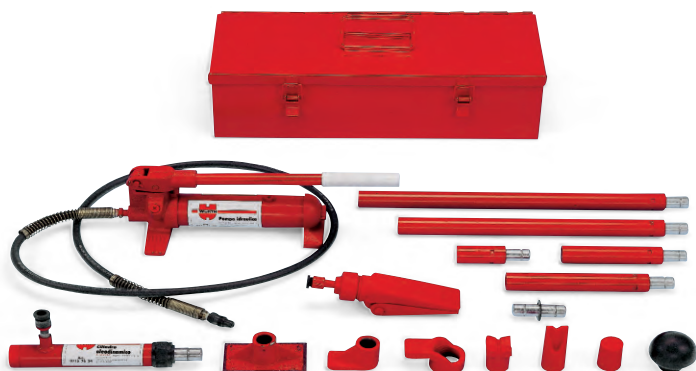
Utilizabile pe scule pneumatice

Coadă Ø: 3 mm sau 6 mm

Art. Nr. 616 ...



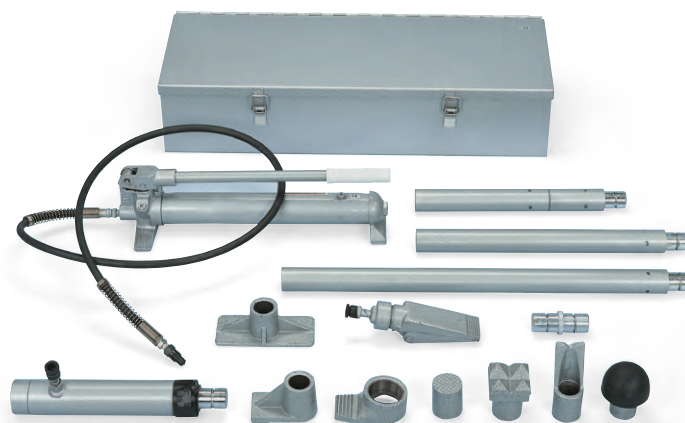
Prese pentru indreptat caroseria



Caracteristici

Max: 4 tone

Art. Nr. 715 740 20



Caracteristici

Max : 10 tone

Art. Nr. 715 740 100

Set 12 bucati leviere plastic

Utilizabile pentru demontarea ornamentelor interioare si exterioare, a panourilor de usa etc.

Art. Nr. 714 58 245

U.A. 1

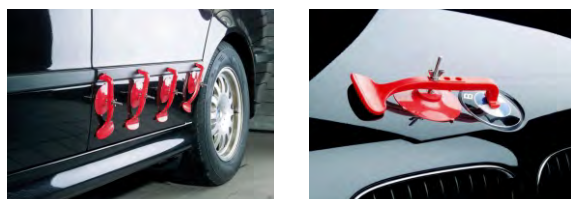


Set 4 ventuze auto

Utilizate pentru fixarea ornamentelor, bandourilor si a emblemelor pe caroserie.

Art. Nr. 691 552 10

U.A. 1



Ventuza fixare

Utilizare usoara cu o mana.
Capacitate de ridicare 8 kg.
Diametrul 70 mm

Art. Nr. 715 58 015

U.A. 1



Scule tinichigerie



Pana pentru demontat ornamente

Art. Nr. 714 58 32.

U.A. 1

Parghie plastic

Art. Nr. 714 58 39

U.A. 1

Levier plastic

Art. Nr. 714 58 38

U.A. 1

Placa demontat ornamente

Art. Nr. 714 58 30

U.A. 1

Extractor cheder

Art. Nr. 714 58 31

U.A. 1

Ciocan tinichigerie

Art. Nr. 715 74 23

U.A.1

Nicovale si leviere

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Nicovale		
Pentru aripi	715 74 01	1
Curba	715 74 02	
Tip "Mercedes"	715 74 03	
Tip calcai	715 74 04	
Tip deget	715 74 07	
Tip topor	715 74 09	
Danturata tip deget	715 74 11	
Leviere		
Forme diferite	715 74 4..	1

Pile caroserie

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Maner pila		
Aluminiu	714 61 73	1
Lemn semirotond	714 61 730	
Lemn plat	714 61 731	
Pile		
Plata, radial grosier	714 61 7..	1
Plata, radial mediu		
Plata, diagonal grosier		
Plata, diagonal mediu		
Plata, diagonal fina		
Semirotonda, radial grosier		

Clipsuri si cleme

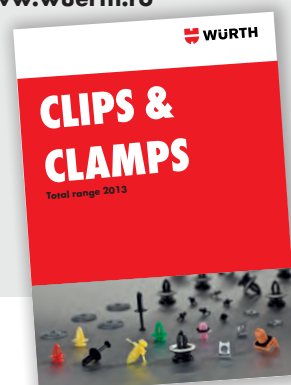
Tip auto	Art. Nr.	U.A.	Eurocode	Cod original
Audi si VW				
	501 101 620	50	8541ASCHB1B	1H0819055B01C
	501 121 130	50	2730ASCTS1B	8E9867299
	501 101 003	50	7603ASCH	191853733A
	501 101 208	50	8541ASCH	1H0853733B
	501 301 003	25	7608ASCSS	1M0854541A
	501 301 004	25	7608ASCSS1B	1M0854719A
	501 301 001	25	8541ASCHB	1H0819055C01C
	501 301 002	25	7609ASSHB	6K0819285B41
BMW				
	501 105 084	50	2431AKCSB1F	51718195811
	501 105 041	100	2426AKCS2G	51711928946
	501 105 017	100	2433ASCSB	51718108613
	501 305 001	25	2433ASCSB6B	51318150943
	501 105 085	25	2440ASCHS	07147145753
	501 305 004	25	2426ASCS1	52311938494
	501 105 125	100	2434ASCSB	51218205295
	501 105 015	20	2431LSCSFD	51321938884
	501 305 006	25	2447ASCSS1B	51137145109
	500 965	25	2426AKCS1G	51311938494
	501 305 007	25	2447ASCSS	51137145110
	501 305 008	25	2447ASCSS2B	51137172103
	501 305 005	25	2449ASCRS	51313401691
	501 305 002	25	2445ASCSS	51317064098
	501 305 003	25	2433ASSS	51138174852
Citroen si Peugeot				
	500 40	50	6539ASSHB	7813.24
	501 121 118	100	6539ASSH	9608351380
	501 121 130	50	2730ASCTS1B	6991.S6
	501 121 134	25	6545ASCTB	8565.40
	501 321 002	25	6547ASCHS	8110.24
	501 121 192	10	2735ASCMS	8123.96
	501 321 003	25	2725ASCHB	6995.S0
	501 321 008	25	6525ASCS	8123.64
	501 321 012	25	6520ASCH	8520.80
	501 321 006	25	6544ASCSS1B	8123.90
	501 321 004	25	6544ASCSS	8123.89
	501 321 005	25	6544ASCSS2B	8123.91
	501 321 007	25	2731ASCHS	8123.88
	501 321 011	25	6525ASCSS	8123.65
Fiat				
	501 121 134	25	6545ASCTB	0071737918
Ford				
	501 321 001	25	6537ASCV6B	6049625
	501 302 001	25	3541ASCH	6059465
	501 302 002	25	3546ASCHB2B	1020193
	501 302 003	25	3731ASCV6B	6114021
	501 302 004	25	3739ASCVS	4069907
	501 302 005	25	3739ASCVS1B	4069906
	501 102 025	10	3546ASCHB1B	1022510



Tip auto	Art. Nr.	U.A.	Eurocode	Cod original
Ford				
	501 102 012	25	3556ASCHB	1106903
	501 302 006	25	3546ASCHB	1064022
	501 302 007	25	3743ASCVB	1045676
Honda				
	501 329 001	25	3936ASCS	91508SM4003
	501 329 002	25	3936ASCSB	91501SM4003
	501 329 003	25	3962ASCRB	91515SR3000
	501 329 004	25	7016ASCH	91517SJ4003
	501 329 005	25	3974ASCHS	91519S5A003
	501 329 006	25	3940ASCS	91520SR3003
Mazda				
	501 131 006	10	5157ASCVB	D20150797
Mercedes Benz				
	500 40	50	6539ASSHB	1239900292
	501 304 001	25	5328ASCST1B	2016980660
	501 304 002	25	5328ASCST	2016980160
	501 304 006	25	5347ASCS	A0119889478
	501 304 004	25	5358ASCHDS	A0009915871
	501 304 005	25	5428ASCVL	A6389840861
	501 304 003	25	5428ASCVS	A6389840961
Opel				
	501 303 001	25	6302ASCHB	5104988
	501 103 087	100	6290ASCH	2228839
	501 303 002	25	6284ASCHD	90562265
	501 303 003	25	6284ASCH6B	188550
	501 103 089	25	6284ASCH8B	188580
	501 103 090	25	6284ASCH7B	188577
Renault				
	501 121 118	100	6539ASSH	7703072224
	501 121 130	50	2730ASCTS1B	
	501 121 134	25	6545ASCTB	7701049270
	501 367 002	25	7247ASCV	7700351266
	501 367 003	25	7237ASCHBR	7700827632
	501 367 004	25	7237ASCHBL	7700827631
	501 367 001	25	7246ASCV	7700838570
	501 167 029	100	7231LSCHFD	7803072272
Volvo				
	501 341 004	25	8824ASCS6B	30800958
	501 341 001	25	8824ASCS7B	30873201
	501 341 002	25	8829ASCSS	30678009
	501 341 003	25	8829ASCES1B	9190981



Pentru gama completa consultati
brosura disponibila pe
www.wuerth.ro



SUDURA



INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-200



Invertor cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT, destinat realizării sudurilor ARC (electrod învelit) și LIFT-TIG .

EWI 200

Art. Nr. 05952 001 200

Răcire

Sistem de răcire îmbunătățit prin utilizarea a 2 ventilatoare încorporate.

Izolare termică

Izolare termică clasă „H” – componentele electrice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Siguranță fuzibilă

Invertorul necesită siguranță de 16A.

Arc-Force:

Tensiune mărită pentru cazurile de sudare cu electrozi greu solubili. Menține zgura la suprafața băii de metal topit.

Hot-Start:

Asigură start arc electric de fiecare dată. Nu necesită „zgâriere” electrod pentru reaprindere arc.

Anti-Stick:

Micșorează tensiunea în milisecunde, astfel încât să împiedice lipirea electrodului de piesa sudată.

Mod Electrode celulozic

Alegând „celulose electrode mode” tensiunea de mers în gol este mărită oferind astfel o amorsare ușoară a arcului electric în cazul sudării cu electrozi celulozici.

Complet de livrare

Denumire	Art. Nr.
EWI 200	05952 001 200
Cablu împământare 3m, 25mm ²	00708 001 208
Cablu port-electrod 3m, 25mm ²	00708 001 209
Cutie plastic	00984 001 001

Optional :

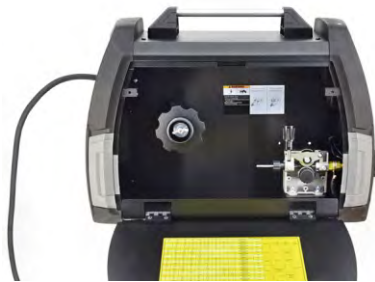
Denumire	Art. Nr.
Pistol LIFT TIG	00984 001 008
Curea transport	00984 001 006

Date tehnice

Caracteristici	
Putere maximă / Tensiune alimentare	200A / 230V
Factor utilizare 200 A și 40 °C	20%
Factor utilizare 200 A și 25 °C	40%
Factor utilizare 115 A și 40 °C	60%
Factor utilizare 160 A și 25 °C	60%
IP protecție	IP 21S
Calsă izolație termică	H (180 °C)
Tensiune de mers în gol	70V
Putere minimă generator kVA	10 kVA
Siguranță fuzibilă	20 A
Ø Max. Electrode - sudare cu electrod învelit (ARC)	4 mm (5mm*)
Ø Max electrod - sudare WIG/TIG	1,0-3,2mm
Cablu împământare / lungime cablu	3m
Cablu împământare / secțiune cablu	25mm ²
Greutate	4,7 kg
Dimensiuni L×W×H cm	38×12× 25,5

*Ø max electrod pentru timpi scurți sudare. Notă – mașina este reglată la valori mari amperaj (160-200 A)

INVERTOR SUDURĂ MIG 180-5S



Invertor cu reglaj digital și tehnologie IGBT pentru sudarea MIG a tablelor subțiri din oțel sau oțel inox cu grosime până la de 1,5 mm. Utilizează role sârmă MIG/MAG de 5 kg.

3 moduri de utilizare.

Trei moduri diferite de sudare - MIG, STICK și LIFT/TIG

Funcție NO GAS

Funcția No GAS oferă posibilitatea utilizării la exterior utilizând sârmă MIG special.

Conexiune Euro.

Conexiune pistol MIG tip Euro, dotat cu pistol Abicor Binzel MB 15AK ca echipare standard

Tehnologie IGBT.

Tehnologia IGBT oferă posibilitatea obținerii unor suduri calitative chiar și în cazul unor curenți de intrare instabili (ex. generatoare).

Posibilități sudare.

Moduri de lucru în 2/4 timpi și sudură în puncte.

Funcție sudură în puncte.

Pentru îmbinarea tablelor subțiri.

Sistem FLEXIBL alimentare sârmă

Pentru rolă sârmă de 1 kg sau 5 kg.

Art. Nr.	5952 350 180
U.A.	1
Tensiune alimentară	230 V
Sârmă utilizată	Oțel, diametru 0.6-1 mm
Curent Min./max.	30-180 A
Timp funcționare la curent max. (40° C)	25 %
Lungime cablu	3 m
Greutate	15 kg

Complet livrare	Denumire	Art. Nr.
5952 350 180	Cablu masă 25 mm ² , 3 m lungime, 300 A clește împământare, 35-70 mm ² mufă	0708 001 208
	Pistol MIG MB 15AK 3m 180 A	0708 001 319
	Furtun gaz 4 m albastru, CO ₂ +Ar	0708 001 341

Notă

Invertorul este livrat fără stecher, care trebuie montat conform schemei din prospectul mașinii.

ZIKA - Invertor sudura TIG-200 AC/DC



Aparat de sudura TIG AC/DC cu tehnologie invertor de ultima generatie, ce permite sudarea atat a otelurilor (inclusiv otel inoxidabil), cat si a aluminiului. Sudura MMA cu electrod $\varnothing_{max} = 3,25$ mm. Sudura TIG cu Argon (factor de utilizare 60% la 200 A).

ZIKA I-TIG200 AC/DC
Art. Nr. 3702 352 200

Domenii de utilizare:

- Imbinarea componentelor metalice-neferoase.
- Reparatii la subansamble neferoase.
- Aluminu 0,3 - 3 mm.
- Otel/Otel inox 0,3 - 4 mm.

Complet de livrare ZIKA I-TIG 200 AC/DC		
Denumire	Art.Nr.	Cant.
Aparat sudura ITIG200 AC/DC	3702 352 200	1
Pistol WIG/TIG/ racire aer		1
Cabluri de masa		1
Debitmetru Argon		1
Cablu alimentare 2 m		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Frecventa curent	Curent intrare	Curent iesire	Tensiune mers in gol	Tensiune iesire	Factor utilizare AC	Factor utilizare Pulse	Timp post-flow	Frecventa puls	Curent intrare arc	Pedala actionare
AC 220V +/-15%	50/60 Hz	TIG:28 A MMA:43,5	10-200	56V	TIG:18V MMA:28	20-80%	10-90	0-10sec	0.5-5.0	5-200A	DA
Mod formare arc	Eficienta	Factor de utilizare	Factor de putere	Grad izolatie	Grad protectie carcasa	Greutate	Dimensiuni	Grosime maxima piese sudate			
HF	80%	60%	0,73	F	IP21	20Kg	498x328x302	10mm			

APARATE SUDURĂ MIG/MAG (MIG/MAG/MMA)



Echipament de sudare profesional destinat aplicațiilor industriale. Invertor digital cu control sinergic ce beneficiază de cea mai modernă tehnologie IGBT. Modul de control sinergic oferă parametrii de sudare adaptați amperajului, diametrului sârmei și gazului utilizat.

MIG 350 SYN
Art. 05952 001 350

Grad izolație termică

Grad „H” pentru izolație termică – componentele electrice pot lucra la temperaturi până la 180°C.

Tehnologie IGBT

Tehnologie IGBT asigură un proces de sudare continuu chiar și în cazul unei tensiuni instabile (utilizare cu generator).

Unitate sârmă detașabilă

Unitate sârmă detașabilă, conectată cu unitatea centrală printr-un cablu lung de 5m ce asigură o mobilitate foarte bună sudorului.

Mod sinergic

Acest echipament este echipat cu un mod de lucru sinergic. Acest mod de lucru asigură performanțe mult mai bune în procesul de sudare datorită prin asigurarea de parametrii predefiniți în concordanță cu curentul, diam.sârmă și gazul utilizat.

Complet de livrare

Descriere	Art. No.
MIG 350 SYN	05952 001 350
Cablu împământare 3 m, 50 mm ² (35 - 70 mm ² plug)	05984 360 1
Pistol MIG MB 36 KD lungime 4 m 250 A	00984 360 140
Tub gaz	05984 260 3

Optionale:

Descriere	Art. No.
Cablu port-electrod 4 m, 25 mm ² (mufă 35 - 70 mm ²)	05984 260 249

Specificații tehnice

Caracteristici	Value
Max Current.	40-350 A
Factor utilizaree 350 A - 40°C	60%
Clasă protecție IP	IP 21S
Clasă protecție termică	H (180 °C)
Siguranță fuzibilă - curent trifazat	20 A
Diam. max. sârmă.	1,2 mm
Nr. role sistem antrenare sârmă	4
Lungime pistol MIG	5+4 m
Greutate	40
Dimensiuni	576 x 297 x 557

Notă :

- Echipamentul este livrat fără mufă alimentare 380V . Alimentarea trebuie obligatoriu montată de un specialist, în concordanță cu schema prezentată în Manualul de utilizare inclus în kit-ul de start
- Kit-ul de livrare cuprinde Role antrenare 0.8/1.0mm + 1.0/1.2mm

Invertor SUDURA MIG/MAG 250



Invertor cu control digital si un design inovator in noua tehnologie IGBT, destinat sudarii MIG/MAG. Foloseste role de sarma MIG/MAG de 15 kg / D 300.

MIG/MAG 250
Art. Nr. 5952 001 250

2 in 1

Doua moduri diferite de realizare a sudurilor - MIG si STICK (electrod).

Funcție NO GAS

Funcția No GAS asigura lucrul in mediu exterior, in conditiile utilizarii de sarma corespunzatoare.

Mufa Euro

Mufa tip Euro cu Pistolet Abicor Binzel MB 24KD ca echipare standard.

Protecție termică

Protecție termica clasa „H” – componente electrice ce pot lucra pana la temperaturi de 180 °C.

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigura o sudura continua chiar si in cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentarii din generator).

Ajustare de inducție fără trepte

Aparatele de sudura MIG standard nu au sistem de reglaj inducție. Doar cateva masini mai noi au optiunea de reglare in maxim 3 trepte. MIG/MAG-ul 250 de la Würth are un potentiometru de reglare continua a inducției. Reglarea inducției asigura realizarea unui cordon de sudura aspectuos si un minim de stropi.

Siguranta fuzibila

Invertorul necesita siguranta de 16 A.

Echipare pentru sudura otel

Aparatul de sudura este echipat standard pentru sudura otelurilor. In cazul in care se doreste folosirea la sudura Aluminului sunt necesare echipari specifice (role antrenare si liner).

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr.
MIG/MAG 250	5952 001 250
Cablu împământare 3m, 25mm ² (35-70 mm ² plug)	708 001 208
Pistolet Binzel MIG MB24, 3m lungime	984 001 004
Furtun gaz, 3m	5984 260 3

Optional :

Descriere	Art. Nr.
Cablu port-electrod 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufa)	5984 260 2

Piese de schimb

Descriere	Art. Nr.
Clește împământare 300 A	984 001 300
Clește port-electrod 200 A	984 002 300
Cablu împământare 4 m, 25 mm ² (35-70 mm ² mufa)	984 001 010
Cablu port-electrod 4 m, 25 mm ² (35-70 mm ² mufa)	984 002 200

Caracteristici tehnice

Caracteristici	MIG/MAG 250
Putere maxima	250A / 3 - 400V
Factor de utilizare I _{max} , 40 °C	60%
Protecție IP	IP 21S
Protecție termica	H (180 °C)
Tensiune de mers in gol	55V
Putere consumata kVA	9.9 kVA
Putere minima generator kVA	10 kVA
Siguranta fuzibila	16 A
Ø maxim sarma	Ø 1,2 mm
Nr. role antrenare sarma	4
Lungime cablu împământare si port-electrod	3m
Sectiune cablu împământare si port-electrod	25 mm²
Greutate	42 kg
Dimensiuni L x W x H cm	621 x 300 x 681

APARAT DE SUDURĂ MIG/MAG (MIG/MAG/MMA)



Invertor cu reglaj digital sinergic ce beneficiază de ultima tehnologie IGBT. Modul de lucru sinergic asigura parametrii de sudare predefiniți conform cu amperajul, diametrul sârmei și gazul utilizat. Ideal pentru oțel inox, aluminiu și oțeluri structurale cu grosime peste 2mm.

MIG 500 SYN
Art. Nr 5952 001 500

Izolație termică

Izolație termică clasa „H” – componentele electronice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

IGBT asigură o sudură constantă chiar și în condițiile unei tensiuni instabile (cuplare la generator).

Unitate alimentare sârmă detașabilă

Unitatea detașabilă este conectată cu aparatul central printr-un cablu lung de 5m ce asigură o mobilitate mare sudorului.

Mod Sinergic

Acest aparat de sudură este echipat cu mod de lucru sinergic. Modul de lucru sinergic asigură performanțe mai bune la sudare prin asigurarea unor parametrii predefiniți de sudare în concordanță cu amperajul utilizat, diametrul sârmei și gazului .

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr
MIG 500 SYN	5952 001 5xx
Cablu împământare 50 mm ² , 3 m , 35 - 70 mm ² plug	0708 001 566
Pistol MIG Binzel MB501D /4m	0708 001 750
Furtun gaz 7m	0708 001 582

Optional delivery:

Descriere	Art. Nr
Cablu port-electrod 25mm ² , 4m , 200A, mufa 35-70mm ²	0984 002 200

Specificatie tehnica

Caracteristici	Valori
Curent maxim	40-500A
Factor utilizare la 500A și 40°C	60%
Clasă protecție IP	IP 21S
Clasa protecție termică	H (180 °C)
Siguranta fuzibilă	35 A tri-fazat
Diametru maxim sârmă	1,6 mm
Nr. role antrenare sârmă	4
Cablu pistol sudare	5+4 m
Greutate	51 kg
Dimensiuni L×W×H	860 x 470 x 770 mm

Note:

- The appliance is supplied with wire feed roller 1.0/1.2 mm and 1.2/1.6 mm
- The appliance is supplied without a power connection.
Power plug should be installed according to the scheme delivered with appliance.

Accesorii

Cablu port electrod

Pentru ESI 150/WIG 180 DC/WIG 180 AC/DC

25 mm², 3,5 m

Art. Nr. 984 150 8 (Poza 1)

U.A. 1 buc.

Pentru ESI 200

35 mm², 4 m

Art. Nr. 984 150 180 (Poza 2)

U.A. 1 buc.

Cablu de masa

Pentru ESI 150/WIG 180 DC

25 mm², 3,5 m

Art. Nr. 984 150 7 (Poza 3)

U.A. 1 buc.

Pentru ESI 200

35 mm², 4 m

Art. Nr. 984 150 170 (Poza 4)

U.A. 1 buc.

Pistol WIG/TIG WLW 17

Pentru ESI 150/ESI 200

Lungime m	Art. Nr.	U.A.
4	984 150 0	1
8	984 150 1	

1



2



3



4



Accesorii

Duza pentru penseta

Pentru WIG-Brenner WLW 17/WLT 17 K/WLT 26

Ø mm	Potrivit pentru penseta + electrod wolfram	Art. Nr.	U.A.
1,0	984 150 10/110	984 150 010	5
1,6	984 150 16/116	984 150 012	
2,4	984 150 24/124	984 150 024	
3,2	984 150 32/132	984 150 032	



Duza ceramica

Pentru WIG-Brenner WLW 17/WLT 17 K/WLT 26

Marime	Ø interior	Art. Nr.	U.A.
5	8,0	984 150 15	5
6	9,5	984 150 166	
7	11,0	984 150 17	



Suport plastic

Pentru WIG-Brenner WLW 17/WLT 17 K/WLT 26

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Lung, L = 122 mm	984 150 30	1
Scurt, L=27 mm	984 150 35	



Penseta

Pentru WIG-Brenner WLW 17/WLT 17 K/WLT 26

Ø mm	Potrivit pentru duza + electrod wolfram	Art. Nr.	U.A.
1,0	984 150 010 + 984 150 110	984 150 10	5
1,6	984 150 012 + 984 150 116	984 150 16	
2,4	984 150 024 + 984 150 124	984 150 24	
3,2	984 150 032 + 984 150 132	984 150 32	

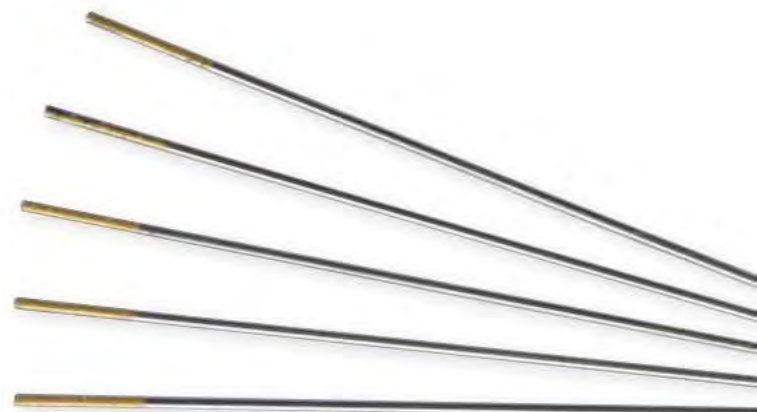


Electrozi wolfram - Aur

Pentru WIG-Brenner WLW 17/WLT 17 K/WLT 26

• Potriviti pentru utilizare AC sau DC.

Ø mm	Amperaj	Art. Nr.	U.A.
1,0	3 - 40 A	984 150 110	10
1,6	15 - 130 A	984 150 116	
2,4	70 - 240 A	984 150 124	5
3,2	140 - 320 A	984 150 132	



Pistoale sudare MIG/MAG

MB 15 AK

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Pistol 15 AK MIG/MAG, 3 m lungime	984 160 130	1
Pistol 15 AK MIG/MAG, 4 m lungime	984 160 140	
Comutator	984 160 265	
Gat brenner	984 160 17	
Duza gaz	984 160 18	2
Duza Ø 0,6 mm	984 160 106	
Duza Ø 0,8 mm	984 160 108	
Duza Ø 1,0 mm	984 160 110	5
Duza Al Ø 0,8 mm	984 160 115	
Duza Al Ø 1,0 mm	984 160 116	
Duza conica	984 160 14	3
Duza cilindrica	984 160 16	
Duza sudura puncte	984 160 15	2
Arc	984 160 13	5

Date tehnice conform EN 60974-9	
Curent CO ₂	180 A CO ₂ ,
Curent pentru gaz in amestec	150 A, M21 EN 439, 60% ED
Pentru sarma Ø	0,6 - 1,0 mm



Priza centrala tip Euro.
Maner ergonomic.
Racire cu aer.

Accesorii:

Duza conica

Art. Nr. **984 160 14**
U.A. 3 buc.



Duza cilindrica

Art. Nr. **984 160 16**
U.A. 3 buc.



Duza puncte sudura

Art. Nr. **984 160 15**
U.A. 2 buc.



Duza gaz

Art. Nr. **984 160 18**
U.A. 2 buc.



Gat pentru brenner

Art. Nr. **984 160 17**
U.A. 1 buc.



Arc pentru brenner

Art. Nr. **984 160 13**
U.A. 5 buc.



Duze



Descriere	Art. Nr.	U.A.
Pentru sarma otel		
Ø 0,6 mm	984 160 106	5
Ø 0,8 mm	984 160 108	
Ø 1,0 mm	984 160 110	
Pentru sarma aluminiu		
Ø 0,8 mm	984 160 115	5
Ø 1,0 mm	984 160 116	

MB 25 AK

Descriere	Art. Nr.	U.A.	
Pistol MIG/MAG MB 25 AK, 3 m lungime	984 260 130	1	
Pistol MIG/MAG MB 25 AK, 4 m lungime	984 260 140		
Comutator	984 160 265		
Gat brenner	984 260 17		
Duza gaz	984 260 18	2	
Duza Ø 0,8 mm	984 260 108		5
Duza Ø 1,0 mm	984 260 110		
Duza Ø 1,2 mm	984 260 112		
Duza aluminiu Ø 0,8 mm	984 260 115		3
Duza aluminiu Ø 1,0 mm	984 260 116		
Duza aluminiu Ø 1,2 mm	984 260 117		
Duza conica	984 260 14	3	
Duza cilindrica	984 260 16		
Duza sudura puncte	984 260 15	2	
Arc	984 260 13	5	

Date tehnice conform EN 60974-9	
Curent CO ₂	230 A,
Curent pentru gaz in amestec M21	200 A, M21 EN 439, 60% ED
Pentru sarma Ø	0,8 - 1,2 mm



Priza centrala tip Euro.
Maner ergonomic.
Racire cu aer.

Accesorii:

Duza conica

Art. Nr. **984 260 14**
U.A. 3 buc.



Duza cilindrica

Art. Nr. **984 260 16**
U.A. 3 buc.



Duza puncte sudura

Art. Nr. **984 260 15**
U.A. 2 buc.



Duza gaz

Art. Nr. **984 260 18**
U.A. 2 buc.



Gat pentru brenner

Art. Nr. **984 260 17**
U.A. 1 buc.



Arc pentru brenner

Art. Nr. **984 260 13**
U.A. 5 buc.



Duze



Descriere	Art. Nr.	U.A.
Pentru sarma otel		
Ø 0,6 mm	984 260 106	5
Ø 0,8 mm	984 260 108	
Ø 1,0 mm	984 260 110	
Pentru sarma aluminiu		
Ø 0,8 mm	984 260 115	5
Ø 1,0 mm	984 260 116	

ML 38

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Pistol MIG/MAG ML 38, 3 m lungime	984 380 230	1
Pistol MIG/MAG ML 38, 4 m lungime	984 380 250	1
Gat pentru brenner	984 380 217	1
Duza gaz	984 380 218	1
Duza Ø 0,8 mm	984 380 208	5
Duza Ø 1,0 mm	984 380 210	5
Duza Ø 1,2 mm	984 380 212	5
Duza aluminiu Ø 0,8 mm	984 380 308	5
Duza aluminiu Ø 1,0 mm	984 380 310	5
Duza aluminiu Ø 1,2 mm	984 380 312	5
Duza conica	984 380 219	3
Duza cilindrica	984 380 220	3

Date tehnice conform EN 60974-7	
Curent CO ₂	180 A,
Curent pentru gaz in amestec M21	150 A, M21 EN 439, 60% ED
Pentru sarma Ø	0,8 - 1,6 mm



Priza centrala tip Euro.
Maner ergonomic.
Racire cu aer.

Accesorii

Duza conica

- Lungime: 72 mm
- Diametru exterior Ø: 18 mm

Art. Nr. 984 380 219

U.A. 3 buc.



Duza cilindrica

- Lungime: 72 mm
- Diametru exterior Ø: 21 mm

Art. Nr. 984 380 220

U.A. 3 buc.



Duza gaz

- Lungime: 52 mm
- Filet: M8

Art. Nr. 984 380 218

U.A. 2 buc.



Gat pentru brenner

- Filet interior: M10 x 1
- Filet exterior: M12

Art. Nr. 984 380 217

U.A. 1 buc.



Duze

- Lungime: 20 mm
- Filet: M8

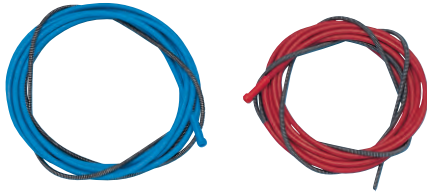


Descriere	Art. Nr.	U.A.
Pentru sarma otel		
Ø 0,8 mm	984 380 208	5
Ø 1,0 mm	984 380 210	
Ø 1,2 mm	984 380 212	
Pentru sarma aluminiu		
Ø 0,8 mm	984 380 308	5
Ø 1,0 mm	984 380 310	
Ø 1,2 mm	984 380 312	

Accesorii pentru pistol sudare MB 15 AK/MB 25 AK/ML 38

Spirala ghidare

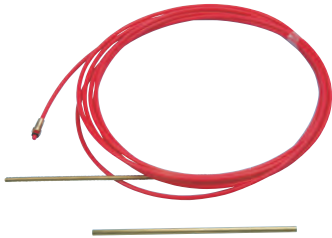
Pentru sarma tip SG 2/SG 3.



Descriere	pentru pistol sudare 3 m MB 15/MB 25/ML 38 Art. Nr.	pentru pistol sudare 4 m MB 15/MB 25/ML 38 Art. Nr.	U.A.
izolat 1,5/4,5 albastru cu niplu retinere Ø 0,6-0,9 mm	984 300 01	984 300 02	1
izolat 2,0/4,5 rosu cu niplu retinere Ø 1,0-1,2 mm	984 300 03	984 300 04	

PTFE-Liner

Pentru sarma de aluminiu si inox.



Liner aluminiu

Pentru sarma aluminiu.

Ø 1,0-2,3 mm, 3 m

Art. Nr. 984 300 05

Liner inox

Pentru sarma inox.

Ø 0,6-1,0 mm, 5 m

Art. Nr. 984 300 06

Liner inox

Pentru sarma inox.

Ø 1,0-1,2 mm, 5 m

Art. Nr. 984 300 07



Cleste special

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Marime 1 pentru duze 12-15 mm	984 301	1
Marime 2 pentru duze 15-18 mm	984 302	



Role presoare

Sarme Ø	Tip sarma	Art. Nr.	U.A.
0,8/1,0 mm	Otel/otel inox	984 352 01	1
1,0/1,2 mm		984 352 02	
1,0/1,2 mm	Aluminiu	984 352 03	

Set aparat sudura PinPuller® - Spot LCD Display

Echipament de sudura utilizat pentru indreptarea tablelor infundate de la caroseriile autovehiculelor.

Poate fi folosit pentru:

- sudarea electrozilor triunghiulari (fig. 1).
- sudarea electrozilor de Cu ondulati (fig. 2).
- utilizarea electrozilor de carbon (fig. 3).
- sudarea electrozilor de tip PinPuller (fig.4).

Avantaje:

- control digital al curentului si timpului de sudare.
- timpul de sudare este extrem de mic (1/100 pana la 2 secunde) si previne arderea tablei pe cealalta parte.
- usor de utilizat si manipulat / alimentare la 220V si masa mica.

Art.-Nr. 691 500 299

U.A. 1 buc.



Date tehnice	
Tensiune alimentare	230 V/50 Hz
Numar faze	1
Putere nominala	2 kVA
Curent de scurt circuit	1800 A
Siguranta	16 A
Clasa protectie	IP 21
Tip conector cablu	XLR si Renk
Greutate	16 kg
Dimensiuni	18 x 27 x 32 cm



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Pistol de sudare cu tragaci
Art. Nr. 691 500 291

- adecvat pentru utilizarea cu electrozi de cupru (Art. Nr. 691 500 178 si Art. Nr. 691 500 148), electrod de carbon (Art. Nr. 691 500 282).
- lungime 2 m.
- cupla curent tip XLR.



Cablu de masa
Art. Nr. 691 500 292

- adecvat pentru utilizarea cu echipament sudura PinPuller Spot.
- lungime 1,6 m.



Masa magnetica
Art. Nr. 691 500 293

- adecvat pentru utilizarea cu cablu de masa (Art. Nr. 691 500 292).
- echipata cu un manson protector de cauciuc.



Ciocan de sudare
Art. Nr. 691 500 288

- adecvat pentru utilizarea cu pistol de sudura (Art. Nr. 691 500 291)
- utilizat pentru sudarea electrozilor de cupru triunghiulari (Art. Nr. 691 500 281).

Trusa brennere pentru acetilena









- Pentru oxigen / acetilena
- Coadă 17 mm
- Pentru sudare grosimi 1,0-9,0 mm
- Pentru taiere grosimi 3-40 mm
- Se livreaza in cutie metalica.

Art. Nr. 984 017

Componenta			
Nr.	Denumire	Art.-Nr.	
1	Maner Ø 17 mm	984 017 0	
2	Brenner sudare	1-2 mm	984 017 2
		2-4 mm	984 017 3
		4-6 mm	984 017 4
		6-9 mm	984 017 5
		3-10 mm	984 017 31
3	Duze brenner	10-25 mm	984 017 32
		25-40 mm	984 017 33
		984 017 010	
4	Brenner	984 017 010	
5	Carucior	984 017 20	
6	Cheie universala	984 017 19	
7	Curatitor pentru duze	984 017 90	
8	Aprinzator	984 017 9	
9	Duza taiere	984 017 30	

Se pot comanda individual:

Denumire	Art. Nr.	U.A.
Brennere		
Grosime material (mm) / Filet conectare:		
0,5-1,0/M10 x 1,5	984 017 1	1
1,0-2,0/M10 x 1,5	984 017 2	
2,0-4,0/M10 x 1,5	984 017 3	
4,0-6,0/M10 x 1,5	984 017 4	
6,0-9,0/M12 x 1,5	984 017 5	
9,0-14,0/M12 x 1,5	984 017 6	
Duze		
Grosime material (mm):		
0,5-1,0	984 017 21	1
1,0-2,0	984 017 22	
2,0-4,0	984 017 23	
4,0-6,0	984 017 24	
6,0-9,0	984 017 25	
9,0-14,0	984 017 26	
Duza taiere		
Grosime material (mm):		
3,0-100,0	984 017 30	1
Duza brenner		
Grosime material (mm):		
3,0-10,0	984 017 31	1
10,0-25,0	984 017 32	
25,0-40,0	984 017 33	
40,0-60,0	984 017 34	
60,0-100,0	984 017 35	
Curatitor pentru duze		
		
		984 017 90
		1
Aprinzator		
		
		984 017 9
		1

Debitmetre

Conform DIN EN/ISO 2503

Tip gaz	Tip DIN+	Manometru	Iesire	Presiune bar	Art. Nr.	U.A.
Oxigen	DIN-OX	10/16 bar	1/4"	200	984 018 01	1
Acetilena	DIN-AC	1,5/2,5 bar	3/8" l.h.		984 018 02	
Argon/CO ₂	DIN-ARC	30 Ltr./min.	1/4"		984 018 03	

Regulator presiune

Tip gaz	Tip DIN+	Manometru	Iesire	Art. Nr.	U.A.
Argon/CO ₂	DIN-FLOW	30 Ltr./min.	1/4"	984 018 04	1



Accesorii

Manometru

Conform DIN EN 562/ISO 2503



Capac protectie manometru

Culoare: gri (Toate gazele)



Art. Nr. 984 018 060
U.A. 5 buc.

Garnitura regulator presiune

Material: Plastic

Pentru toate gazele cu exceptia acetilenei si a propanului.

Art. Nr. 984 018 050
U.A. 10 buc.



Set furtunuri acetilena

9 x 3,5 + 6 x 5 mm

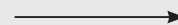
Conexiune: 1/4" dreapta und 3/8" stanga

Tip gaz	Presiune min. / max.	Descriere	Art. Nr.	U.A.
Oxigen	0-10/16 bar	Presiune lucru	984 018 010	1
	0-200/315 bar	Presiune recipient	984 018 011	
Acetilena	0-1,5/2,5 bar	Presiune lucru	984 018 020	1
	0-18/40 bar	Presiune recipient	984 018 021	
Argon/CO ₂	0-200/315 bar		984 018 030	1
	0-32 l/min	Debit l/min	984 018 031	

Supapa sudare (opritor flacara)

La conectarea cu reductorul model GVX10.

Reductor presiune



Oxigen
P1 = 5 bar
P2 = 3,5 bar = 24 m³/h debit

Gaz combustibil
P1 = 1,5 bar
P2 = 0,9 bar = 6,5 m³/h debit

Tip gaz	Denumire	Descriere	Art. Nr.	U.A.
Oxigen	GVO 10	Intrare si iesire: 1/4"	984 017 920	1
Toate gazele	GVA 10	Intrare si iesire: 3/8" filet stanga	984 017 930	

Lungime	Art. Nr.	U.A.
5 m	984 017 905	1
10 m	984 017 910	



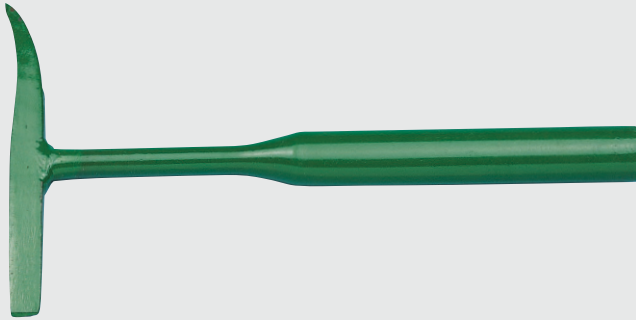
Articole conexe

Ciocan sudor

DIN 5133

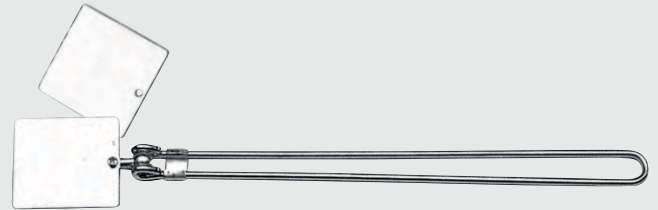
Material: Otel, 400 g

Descriere	Art. Nr.	U.A.
Ciocan sudor	715 82 400	1



Oglinda sudare

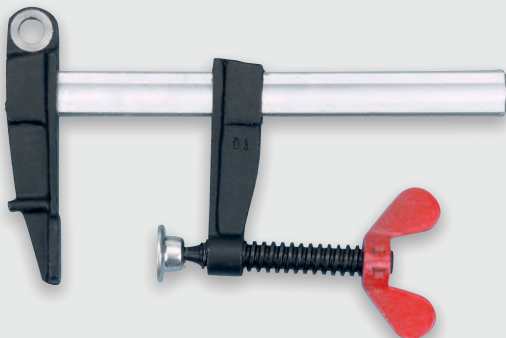
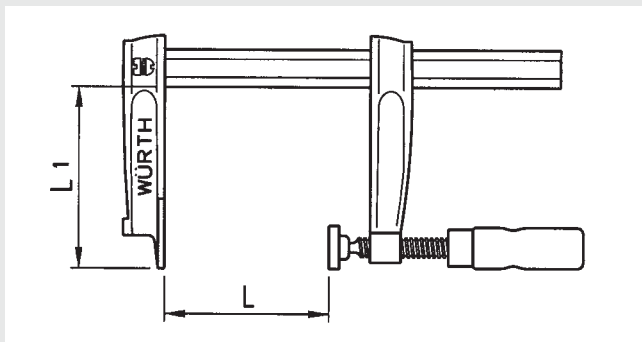
Descriere	Art. Nr.	U.A.
Oglinda sudare	984 300 1	1
Oglinda sudare magnetica	984 300 2	
Oglinda de schimb	984 300 3	5



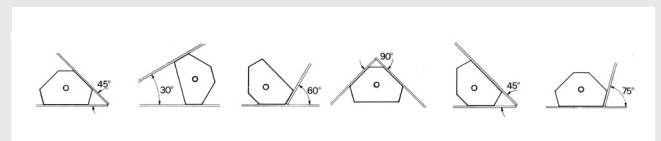
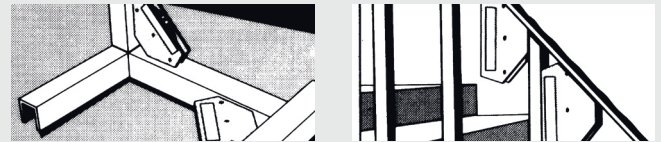
Clema fixare

Curent maxim 300 A

L _{max} mm	L ₁ mm	B mm	L ₂ mm	Ø mm	Art. Nr.	U.A.
150	60	20	5	11	695 964 11	1



Placa magnetica pozitionare



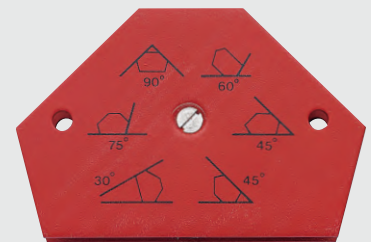
Dimensiuni: 96 x 64 mm

Capacitate de atractie magnetica: 27 kg

Greutate: 260 g

Art. Nr. 691 180

U.A. 1 buc.



Pistol de lipit cu gaz










Dubla functionalitate: poate fi utilizat atat ca pistol de lipit cat si ca sursa de aer cald.

- Aprindere piezo.
- Reglare continua a puterii.
- Ideal pentru lucrul in ateliere de reparatii, laboratoare, activitati hobby etc.

Art. Nr. 984 990 100

UA. 1

Accesorii			
	Descriere	Art. Nr.	U.A.
	Butan Gas 100 mL	893 250 001	6/24
	Duza conica 1,6 mm	984 990 110	3
	Duza tip dalta 2,4 mm	984 990 120	3
	Duza aer cald	984 990 130	3
	Reflector	984 990 140	3
	Cutter	984 990 150	3
	Supapa gaz	707 984 901	1

Complet livrare:

- Pistol lipit 1 buc. (**gazul nu este inclus**)
 - 1 Cutter 1 buc.
 - 2 Duza aer cald 1 buc.
 - 3 Reflector 1 buc.
 - 4 Duza tip dalta, 2,4 mm 1 buc.
 - 5 Duza conica, 1,6 mm 1 buc.
- Aliaj pentru lipit \varnothing 1 mm (in dispenser)
- Burete curatare duze
- Supapa gaz
- Cutie metalica
- Instructiuni de utilizare

Date tehnice:

Putere	30 - 100 W
Temperatura la utilizarea duzelor	250 ~ 500°C
Temperatura fara utilizarea duzelor	1300°C
Capacitate rezervor gaz	20 ml
Timp de utilizare	Approx. 120 min. (la putere medie)



Aliaje de lipit (fluidor)



Aliaj nr. 1 (pentru electrotehnica)

- Sn60Pb40 conform DIN EN ISO 9453
- Alimentare continua cu flux, conform DIN EN 29 454 - 1/1.1.2.B (F - SW 26 DIN 8511) prin 5 fire
- Temperatura de lucru: 240 – 260°C
- Interval de topire: 183 – 190°C
- Temperatura scăzută de lipit datorită aliajului care curge repede
- Fluxul este mai activ decât cu aliajul nr. 10
- Resturile de flux au efect coroziv.
- Aliaj cu halogen.

Sarma Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
1,0	250	987 111	1/20
1,0	1000	987 112	1/10
1,5	250	987 113	1/20
1,5	1000	987 114	1/10

Aliaj nr. 10 (pentru electronica)

- Sn60Pb40, conform DIN EN ISO 9453
- Alimentare continua cu flux conform DIN EN 29 454 - 1/1.1.3.B
- Temperatura de lucru: 240 – 260°C
- Interval de topire: 183 – 190°C
- Resturile de flux nu au efect coroziv.
- Temperatura scăzută de lipit datorită aliajului care curge repede
- Special pentru placile imprimate.
- Aliaj fara halogen.

Sarma Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
0,7	250	987 105	1/20
1,0		987 107	
1,0	1000	987 108	1/10
1,5	250	987 109	1/20
1,5	1000	987 109 0	1/10
2,0	250	987 110 0	1/20
2,0	1000	987 110 1	1/10

Aliaj nr. 2 (pentru lipirea metalelor)

- Pb60Sn40, conform DIN EN ISO 9453
- Nu contine clorura de zinc.
- Alimentare continua cu flux, conform DIN EN 29 454
- Temperatura de lucru: 280°C
- Interval de topire: 183 – 235°C
- Pentru otel, cupru, nichel, alama, zinc (nu se recomanda pentru conexiuni electrice si aluminiu).

Sarma Ø. in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
2,0	250	987 121	1/20
2,0	1000	987 122	1/10

Aliaj nr. 4 (pentru lipirea metalelor)

- Sn50Pb50, conform DIN EN ISO 9453
- Fara flux.
- Temperatura de lucru: 280°C
- Interval de topire: 183 – 215°C
- Pentru instalatii de incalzire si climatizare (nu va fi utilizat la conducte de apa potabila)

Sarma Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
3,0	250	987 14	1/20

Solutie pentru decapare Nr. 41

- Solutie fara clorura de zinc conform DIN EN 29454-1/2.1.2.A
- Resturile se spala cu apa.
- Pentru prelucrarea metalelor, industrie si instalatii conducte de cupru.
- Se utilizeaza pentru lipirea tevilor si pieselor din cupru, alama, bronz si otel in combinatie cu aliajele pentru lipire nr. 2 si nr. 4.

Continut in ml	Art. Nr.	U.A.
250	987 141	1

Aliaj nr. 3 (pentru fittinguri)

- Sn97Cu3, conform DIN EN ISO 9453
- Temperatura de lucru: 270 – 300°C
- Interval de topire: 230 – 250°C
- Pentru conducte cu apa potabila, instalatii cu tevi de cupru, instalatii de climatizare, frigidere.
- Recomandat pentru: lipirea conductelor de cupru in instalatii de apa rece sau calda (rezistenta la temperatura pana la 110°C), instalatii de climatizare, frigidere, instalatii de incalzire etc.

Sarma Ø in mm	Bobina Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
3,0	44	250	987 13	1/20
2,0			987 132	

Aliaje de lipit (fludor) fara plumb



Sarma Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
1,0	250	987 111 3	1/20
1,5		987 113 3	

Sarma Ø in mm	Bobina in g	Art. Nr.	U.A.
0,7	250	987 105 3	1/20
1,0		987 107 3	
1,5		987 109 3	
2,0		987 110 03	

Conform RoHS

Aliaj nr. 1 (pentru electronica)

- Sn99,3Cu0,7 conform DIN EN ISO 9453
- Compozitia fluxului 1.1.2.B in conformitate cu DIN EN 29 454 cu aditivi activatori organici fara halogen.
- Temperatura de lucru: 350 - 450°C
- Temperatura de topire: 227°C
- Pentru lipire placi electronice si instalatii electrice.

Aliaj nr. 10 (pentru electronica)

- Sn99Cu1 conform DIN EN ISO 9453
- Compozitia fluxului 1.1.2.B in conformitate cu DIN EN 29454 cu aditivi activatori organici halogenici.
- Temperatura de lucru: 350 - 450°C
- Temperatura de topire: 227°C
- Pentru lipire fina, in ingineria telecomunicatiilor, pentru componente electronice.

Aliaj de lipit fara plumb (cositor)



- In conformitate cu DIN EN 29453
- Folositi mereu impreuna cu pasta de cositor fara plumb
- Interval de topire: 230 - approx. 350°C

Aliaj	Interval de topire	Temperatura de lucru	Forma de livrare	Aplicatii posibile	Art. Nr.	U.A.
S-Sn92Cu8	230 - 350°C	250 - 350°C	Bara plata	Radiatoare, caroserii	982 111 20	5/20
S-Sn90Zn7Cu3	200 - 280°C	220 - 300°C			982 111 30	

Aliaj de lipit cu plumb (cositor)



- In conformitate cu DIN EN 29453

Cositor %	Aliaj	Interval de topire	Forma de livrare	Aplicatii posibile	Art. Nr.	U.A.
25%	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263°C	Bara plata	Radiatoare, ateliere tinichigerie	982 111	5/25
30%	S-Pb70Sn30	183 - 255°C	Bara triunghiulara	Ateliere de tinichigerie, lucrari de instalatii	982 30	
35%	S-Pb65Sn35	183 - 245°C		Acoperisuri, telecomunicatii	982 35	
40%	S-Pb60Sn40	183 - 235°C		Acoperisuri, fittinguri, instalatii in constructii	982 3	
50%	S-Pb50Sn50	185 - 216°C		Instalatii de incalzire, aparate utilizate in constructii	982 50	5
60%	S-Sn60Pb40	183 - 190°C	Constructii din otel, instalatii electrice, acoperisuri	982 36		
63%	S-Sn63Pb37	183°C	Instalatii electrice, radiatoare	982 63		

Pasta de cositor, fara plumb



Continut	Art.-Nr.	U.A.
1000 g	982 90	1

**Pasta de cositor fara plumb, de inalta calitate, ce contine Sn97Cu3.
Flux cf. DIN EN 29454-1**

- Interval de topire: 230 - 250°C.
- Conform specificatiilor Directivei 2000/53/EC a Parlamentului European.
- Metal 60-70%, fara plumb.

Domenii de utilizare:

Pasta metalica pentru lipit, moale, gata de utilizare, cu continut ridicat de cositor. Pentru lipire, cositorire si precositorire.

Nu contine plumb.

Articole conexe

Spatule

Art.-Nr. 899 480
U.A. 1



Art.-Nr. 899 481
U.A. 1



Art.-Nr. 899 482
U.A. 1



Produs 2K inlocuitor al cositorului pentru lipit



Rasina bicomponenta epoxidica, cu rezistenta mare, ce se poate aplica la rece si care se poate folosi ca substituent al aliajului de cositor pentru lipit.

Alternativa a lipirii la cald cu cositor.

Nu este necesara flacara deschisa.

Economie de timp.

Fara demontarea airbag-urilor, partilor din material plastic, tapiteriei, rezervorului etc.

Nu afecteaza suprafetele vopsite, cavitatile protejate cu ceara si etansarile.

- Aderenta buna pe aluminiu, fier, otel etc.
- Se poate vopsi.
- Se poate slefui.
- Rezistenta la indoire.
- Rezistenta la benzina, motorina si acizi diluati.
- Nu se contracta.
- Nu contine plumb.

Art. Nr.	892 610 195
U.A.	1/6
Continut	195 ml
Baza chimica	Rasina epoxidica
Culoare	gri metalic
Greutate	265 g
Timp de depozitare	18 luni

Domenii de utilizare:

Reparatii suprafete metalice caroserii, in mod special pentru modelare si corectare zona de reparat.

Electrozi RUTILICI WÜRTH E-6013

Pentru sudarea otelurilor nealiate



Autorizări:



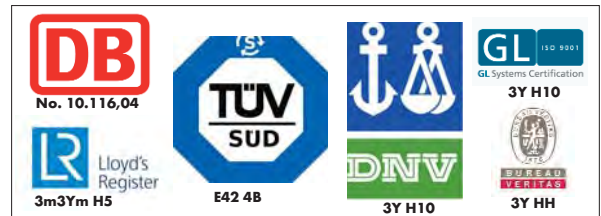
Ø [mm]	Lungime [mm]	Curent [A]	Greutate [Kg]	ArtNr.	UI
2,5	350	60÷90	4,5	0982 100 250	1
3,2	350	110÷135	4,5	0982 100 325	
4,0	450	160÷180	5,8	0982 100 400	

Electrozi BAZICI WÜRTH E-7018

Pentru sudarea otelurilor slab si mediu aliate



Autorizări:



Ø [mm]	Lungime [mm]	Curent [A]	Greutate [Kg]	ArtNr.	UI
2,5	350	65÷90	4,0	0982 111 250	1
3,2	350	120÷140	4,0	0982 111 325	
4,0	450	160÷190	5,5	0982 111 400	

Sarma sudura MIG / MAG SG2

• Pentru sudarea otelurilor slab si mediu aliate.



Diametru Ø mm	Greutate rola kg	Art. Nr.	U.A.
0,8	15	982 008 1	1
1,0		982 010 1	
1,2		982 012 1	
0,8	5	982 008 105	

Protecție la sudură

Masca automata sudor STELLA WÜRTH DESIGN, DIN 9÷13



Masca de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă confort sporit la purtare îndelungată și un grad de umbrire ușor reglabil.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 30.000s
- Camp vizual: 98x55 mm
- Alimentare: celule solare + 2 baterii Li-Ion neschimbabile (durata viața baterii 5-7 ani)
- Senzori optici - 4 (patru)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistentă la rupere.
- Greutate: 520 g

Tip	Art. Nr.	U.A.
Masca automata W-STELLA	984 700 650	1



Accesorii

Denumire accesorii și piese de schimb	Art. Nr.	U.A.
Ecran interior Stella	984 700 656	1
Ecran exterior Stella	984 700 665	

Protecție la sudură

Masca sudura automata STELLA



Masca de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă confort sporit la purtare îndelungată și un grad de umbrire ușor reglabil.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 30.000s
- Camp vizual: 98x55 mm
- Alimentare: celule solare + 2 baterii litiu neschimbabile (durată viață baterii 5 - 7 ani)
- Senzori optici - 4 (patru)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistentă la rupere.
- Greutate: 520 g

Model	Art. Nr.	U.A.
STELLA- BLACK	984 700 651	1



Model	Art. Nr.	U.A.
STELLA- FIRE	984 700 653	1

Accesorii

Sistem prindere reglabil

- Reglaj distanță dintre ochi și ecran
- Reglaj mărime pe cap

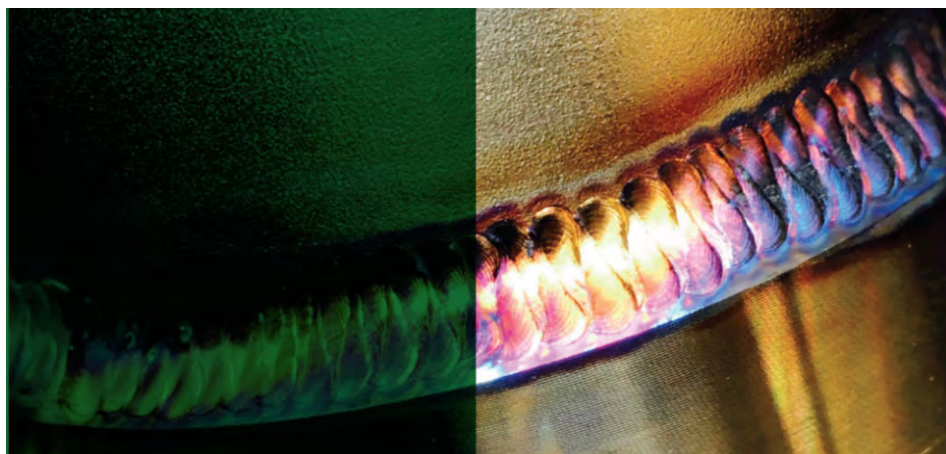


Denumire accesorii și piese de schimb	Art. Nr.	U.A.
Ecran schimb exterior	984 700 665	1
Sistem prindere reglabil	984 202 100	

Mască sudură TRUE-COLOR



Art. Nr.	0984 700 655
Translucidență când este activată	Nivel de protecție 5-8 Nivel de protecție 9-13
Lățimea casei x înălțimea casei x grosimea casei	106 x 125 x 10 mm
Lățimea câmpului vizual x înălțimea câmpului vizual	100 x 65 mm
Aprovizionarea cu energie	Înlocuirea celulelor solare și a bateriei
Protecție UV și IR	da
Minim / maxim condiții de temperatură	-5 până la 55° C
Standarde	EN 175, EN 379
Material	Nylon (poliamidă)
Minim maxim. timpul de comutare întuneric - luminos	0,25-0,8 s



Culori reale în timpul sudării vs. estompate verde-închis.

Cu TrueColor forma și contururile arcului sunt mai vizibile și orice deteriorare a suprafeței metalului este ușor vizibilă.

Potrivit pentru toate procesele de sudare SIE/TIG/MIG/Plasma

Permite reglarea între nivelurile de protecție 4 / 4-8 / 9-13

Culori ușor de distins

Filtru „Truecolor” cu nivel ridicat de contrast.

Confortabil de purtat

Bandă de respirație completă.

Informații tehnice:

- Clasa optică: 1/1/1/1
- Câmp de vizualizare: 100 x 65 mm (3,94" x 2,56")
- Funcție: „WELDING” = SUDARE / „GRINDING” = POLIZARE poate fi selectat
- Umbră deschisă: Umbră 4
- Umbră variabilă: 4 / 4-8 / 9-13
- Senzori: patru detectoare cu infraroșu
- Alimentare: Celule solare + baterie litiu
- Pornire / oprire: complet automat
- Greutate: 480g
- Regulamentul PPE 2016/425
- EN379
- EN175
- EN166

Zona de aplicare

Mășile de sudură Auto-Darkening sunt proiectate pentru a proteja ochiul și fața de scântei, stropi și radiații dăunătoare în condiții normale de sudare.

Instrucțiuni

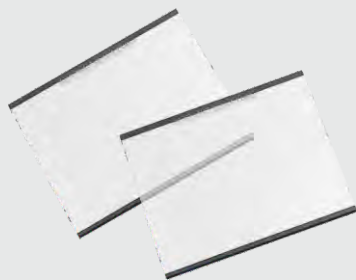
- Gradul de umbră poate fi setat manual între 4-8 / 9-13.
- Verificați Tabelul Ghid de umbră pentru a determina numărul adecvat pentru aplicația dumneavoastră.
- Selectați un nivel de umbră rotund butonul de umbră până când săgeata indică setarea dorită.

Ecrane protectie pentru Art. Nr. 713 82 100 si Art. Nr. 713 82 101

Dimensiune: 40 × 110 mm

Ecran clar (Grosime 2 mm)

Art. Nr. 984 500 101, U.A. 2



Dimensiune: 90 × 110 mm

Ecran clar (Grosime 2 mm)

Art. Nr. 984 500 100, U.A. 10

Ecran 8 DIN verde

Art. Nr. 984 500 108, U.A. 10

Ecran 9 DIN verde

Art. Nr. 984 500 109, U.A. 10

Ecran 10 DIN verde

Art. Nr. 984 500 110, U.A. 10

Ecran 11 DIN verde

Art. Nr. 984 500 111, U.A. 10

Ecran 12 DIN verde

Art. Nr. 984 500 112, U.A. 10

Ecran 13 DIN verde

Art. Nr. 984 500 113, U.A. 10

Ecran 14 DIN verde

Art. Nr. 984 500 114, U.A. 10

Ecran clar plastic 1000 ore

Art. Nr. 984 500 200, U.A. 10

Ecran oglinda 8 DIN

Art. Nr. 984 500 208, U.A. 10

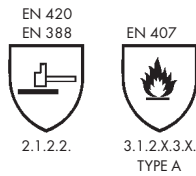
Ecran oglinda 10 DIN

Art. Nr. 984 500 210, U.A. 10

Ecran oglinda 11 DIN

Art. Nr. 984 500 211, U.A. 10

Manusi sudor



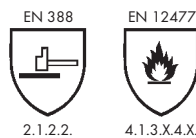
Marime 11
Art. Nr. 32984 053 10
U.A./pereche 1

Manusi sudor SANDPIPPER ECO

Manusi protectie din piele bovina, certificata pentru lucrari sudura Tip A.

Caracteristici

- Manusi din piele spalt de bovina;
- Lungime 33 cm;
- Interior: captuseala textila;
- Certificare: lucrari de sudura, tip A.



Marime 10
Art. Nr. 984 314
U.A./pereche 1

Manusi sudor

Caracteristici

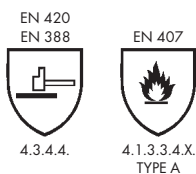
- Palma din piele bovina;
- Lungime 35 cm;
- Foarte robuste si rezistente;
- Resping apa, uleiul si grasimile.

Manusi sudor PUGNAX BLUE

Manusi protectie din piele bovina si intaritari suplimentare, certificata pentru regimuri de lucru severe la lucrari sudura Tip A.

Caracteristici

- Manusi din piele de bovina;
- Lungime 35 cm;
- Intaritura intre palma si degetul mare. Cu fibre de Kevlar
- Interior: captuseala textila moale;
- Certificare: lucrari de sudura, tip A.



Marime 10
Art. Nr. 32984 069 10
U.A./pereche 1

Accesorii de sudura



Jambiere de protectie

Executate din piele spalt

- Cu 2 inchizatori.
- Lungime cca. 40 cm.
- Speciale pentru sudare, ateliere de strungarie si turnare.

Art. Nr. 984 317

U.A. 2



Protectie pentru brate

Executate din piele spalt

- Oferă protecție de la butoniera până la umăr.
- Lungime cca. 56 cm.
- Speciale pentru ateliere de sudură, matritare și prelucrarea metalelor.

Art. Nr. 984 318

U.A. 2



Sort protecție sudor

Executate din piele spalt

- Prevăzut cu bretele ajustabile.
- Marime universală.
- Dimensiune: 89 x 59 cm
- Rezistentă la uzură, asigură o protecție ideală împotriva tăierii.
- Speciale pentru lucrul în atelierele de sudură, tinichigerii auto.

Art. Nr. 984 312 100

U.A. 1



Panou sudura mobil

Pentru protecția zonelor în care se execută lucrări de sudură, conform EN 1598

- Echipat cu perdea de protecție.
- Panou foarte stabil, confecționat din teava patrata.
- Pentru utilizarea la protecția la sudură cu arc electric, conform EN 1598.
- Nu este opaca.

Date tehnice

- Dimensiuni:
Panou L x H: 200 x 190 cm.
Cortina L x H: 205 x 180 cm.
- Factor de protecție <1.
- Grad de reflexie 230 ÷ 400nm <10%.
- Testat conform EN 1598 la sudură cu arc electric.

Panou protecție sudură - complet echipat

Art. Nr. 984 770

U.A. 1

Perdea sudură

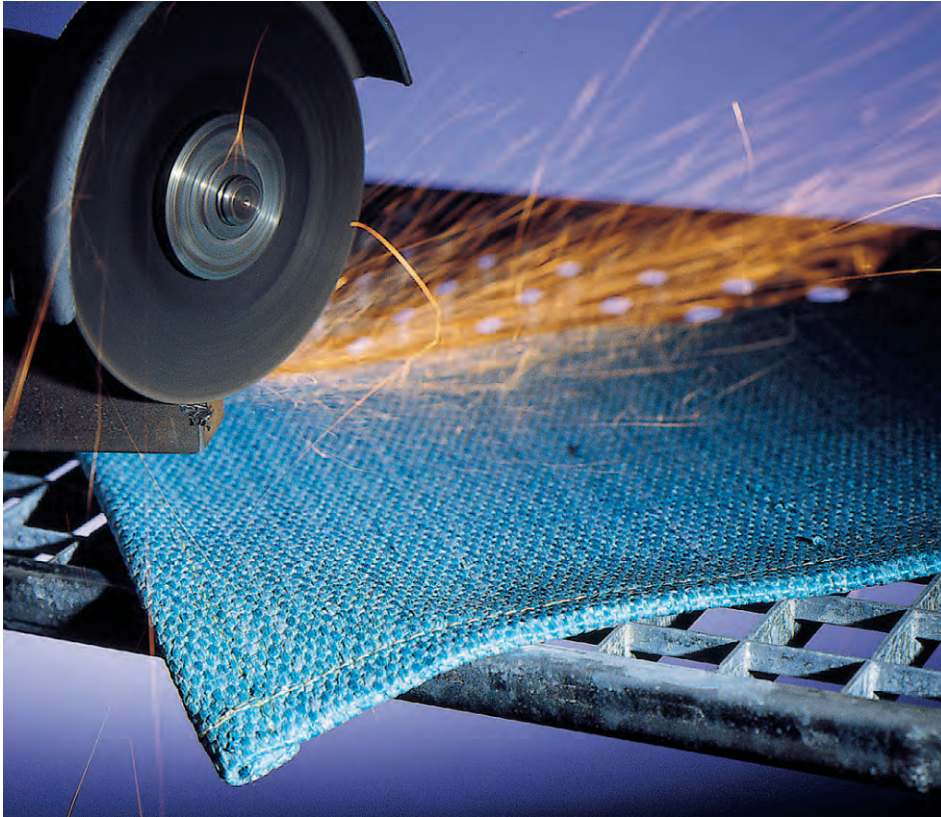
Art. Nr. 984 770 3

U.A. 1

Aplicatii

Sudare	<ul style="list-style-type: none"> • Oferă protecție persoanelor ce nu sunt implicate în procesul de sudare, protejându-le de acțiunile nocive ale arcului electric: radiații daunatoare pielii și ochilor. • Protecție împotriva acțiunilor mecanice: îndepărtare zgură și stropi de sudură. 	translucent conf. DIN 32504/Part1
Polizare	<ul style="list-style-type: none"> • Scanteile și particulele fine ce sunt generate în procesul de polizare sunt respinse de cortina de protecție datorită tratamentului special aplicat pe aceasta. • Personalul din atelier, autovehiculele aflate în zonele expuse, suprafețele vopsite și suprafețele de sticlă (parbrize) sunt 100% protejate. 	respinge scanteile și protejat anticantei DIN 53438 /Part 2
Vopsire	<ul style="list-style-type: none"> • Datorită rezistenței chimice foarte bune, panoul de protecție poate fi utilizat de asemenea pentru lucrări de vopsire și/sau lucrări de antifonare/etansare caroserii. 	rezistent la agenți chimici conform DIN 4646 /Part 5
Medii umede	<ul style="list-style-type: none"> • Poate fi utilizat ca ecran de protecție împotriva apei (ex. spalatorii) 	
Soare	<ul style="list-style-type: none"> • Protejează împotriva radiațiilor puternice sau radiațiilor calorice excesive. • Perdea rezistentă la radiații UV. 	rezistent la UV, DIN 4646 /Part5

Conform prevederilor NTSM (Norme pentru tehnica securității muncii) și reglementărilor europene de prevenire a accidentelor UVV VBG 15/5, spațiile de lucru destinate sudurii cu arc electric trebuie amplasate și aranjate astfel încât persoanele neimplicate în procesul de sudură să fie ferite de acțiunile daunatoare ale arcului electric. Arcul electric poate genera leziuni majore atât ochilor cât și pielii!



Husa protectie la temperatura inalta HTD 1000

- Rezistenta la conditii de lucru extreme.
- Rezistenta la stropi de sudura, scantei, picaturi de metal topit.
- Nu contine azbest.
- Rezistenta pana la 850° C si scurt timp pana la 1000° C.

500 × 330 mm

Art. Nr. 984 350 1

U.A. 1

1.500 × 1.000 mm

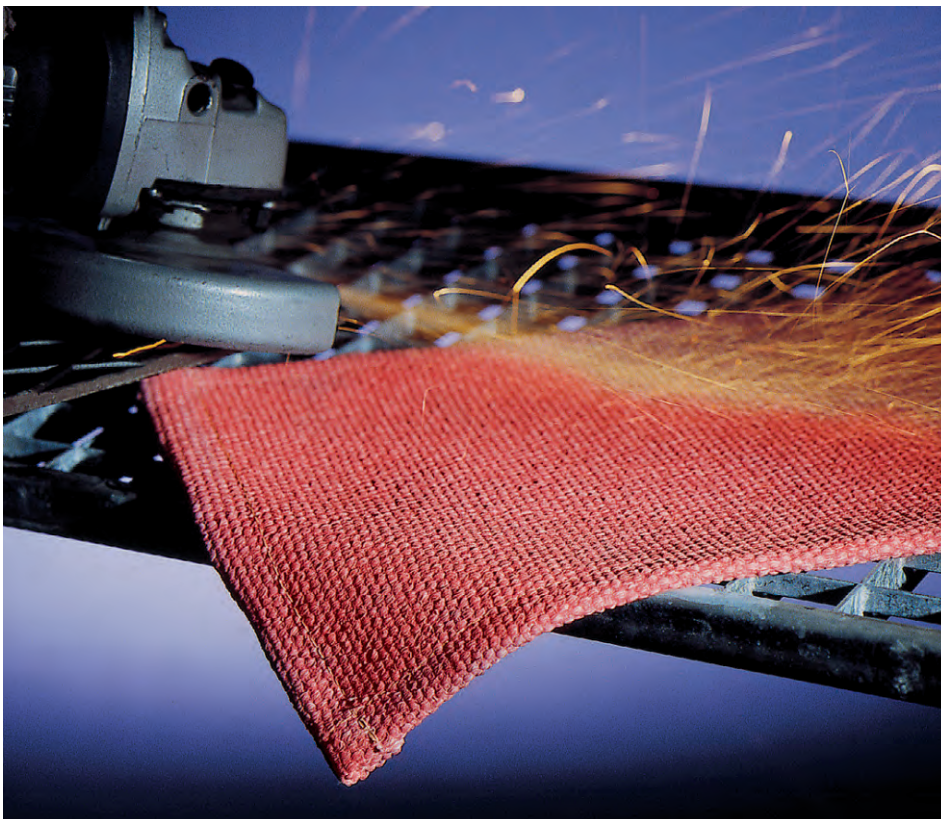
Art. Nr. 984 350

U.A. 1

3.000 × 2.000 mm

Art. Nr. 984 350 0

U.A. 1



Husa protectie la temperatura inalta HTD 900

- Destinata folosirii in timpul operatiilor de lipire a tevilor in instalatii.
- Rezistenta la stropi de sudura, scantei, picaturi de metal topit.
- Nu contine azbest.
- Rezistenta pana la 750° C si scurt timp pana la 900° C.

1.500 × 1.000 mm

Art. Nr. 984 350 3

U.A. 1

3.000 × 2.000 mm

Art. Nr. 984 350 10

U.A. 1



SLEFUIRE

Polizoare unghiulare

	Denumire	Art. Nr.	U.A.
1	EWS7 115 Basic	5707 016 0	1
2	EWS7 125 Basic	5707 013 0	
3	EWS 10 125 Compact	5707 003 0	
4	EWS 7 125	5707 012 0	
5	EWS 14-125	5707 005 0	



Masina electrica de slefuit

Denumire	Art. Nr.	U.A.
ESS 115 - 2	5707 700 0	1



Masini de slefuit electrice

Tip	Art. Nr.	U.A.
ETS 125-E	702 128 0	1
ETS 150-E twin	702 129 0	



Masini de slefuit pneumatice

Tip	Art. Nr.	U.A.
DTS 151 C	703 751 0	1
DTS 152 Compact	703 752 0	
DTS 152 C	703 752 1	



Polizor pneumatic DBS 3500

Tip	Latime (mm)	Art. Nr.	U.A.
DBS 3500	-	703 350 0	1
Tip perie*			
Fina	11	703 350 31	5
Inox	11	703 350 41	5
Grosiera	11	703 350 51	10
Medie	11	703 350 81	10
Grosiera	23	703 350 1	10
Fina	23	703 350 3	5
Inox	23	703 350 4	5



*) perile se comanda separat

Masina de slefuit DSF10

Art. Nr. 703 272 0

U.A. 1



Accesorii:

Benzi de slefuit

Granulatie	Dimensiune	Art. Nr.	U.A.
40	12 x 330 mm	672 816 004	10
60		672 816 006	
80		672 816 008	



Articol conex

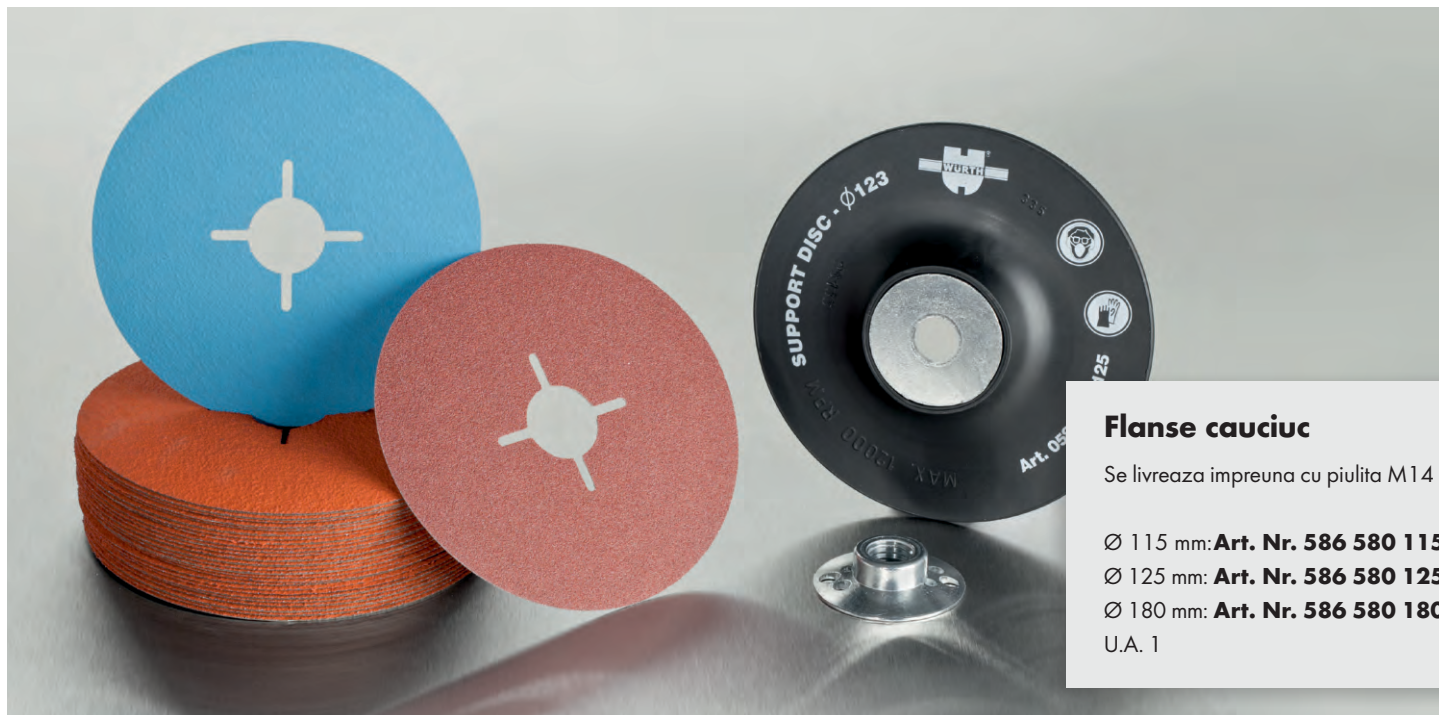
Aspirator industrial ISS45-M Automatic

Art. Nr. 701 146 1

U.A. 1



Discuri slefuire



Flanse cauciuc

Se livreaza impreuna cu piulita M14

Ø 115 mm: **Art. Nr. 586 580 115**

Ø 125 mm: **Art. Nr. 586 580 125**

Ø 180 mm: **Art. Nr. 586 580 180**

U.A. 1

Discuri abrazive flexibile Vulcan

Tip	Art. Nr.
Normal corund	580 1...
Zircon corund	580 5...
Cubitron	580 712...



Discuri lamelare STROBOSCOPI

Asigura o vizibilitate buna "ca prin sticla" asupra materialului de prelucrat.

Ideale pentru prelucrarea tablelor subtiri.

Granulatii: 40/60/80

Ø 125 mm: **Art. Nr. 578 812...**

Discuri lamelare LONGLIFE

Descriere	Ø	Granulatie	Art. Nr.	U.A.
Albastru / verde pentru otel si otel inox	115	40/60/80	578 480 ...	10
	125			
Verde pentru otel inox	115	40/60/80/120	578 430 ...	
	125			

Discuri slefuire

**Adoptoare:**Coadă 6 mm, pentru \varnothing 50 mm; Lungime: 50 mm**Art. Nr. 586 673 02**, U.A. 1Coadă 6 mm, pentru \varnothing 75 mm; Lungime: 50 mm**Art. Nr. 586 673 03**, U.A. 1M14 filet pentru \varnothing 75 mm; Lungime: 35 mm**Art. Nr. 586 673 04**, U.A. 1

Coadă 6 mm; Lungime: 65 mm

Art. Nr. 673 976, U.A. 1**ZEBRA®Mini-Disc**

Zircon corund

Granulație: 36/40/60/80/120

 \varnothing 50/76 mm**Art. Nr. 578 6...****Bristle-Disc**

Culoare	\varnothing mm	Granulație	Art. Nr.	U.A.
lila / verde / galben / alb	50	36/50/80/120	673 000 50.	10
verde / galben / alb	75	50/80/120	673 000 75.	
	115		673 001 15.	

ZEBRA®Flexi-Disc

Zircon corund

Granulație: 40/60/80/120

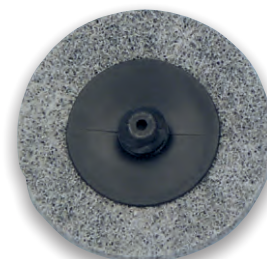
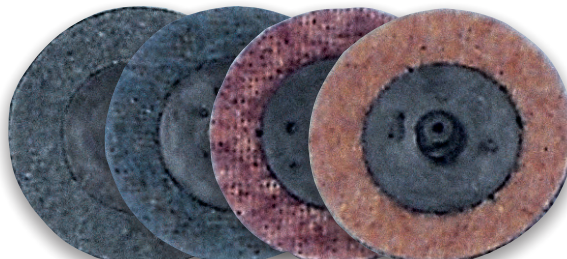
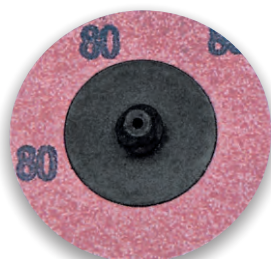
 \varnothing 50/76/115 mm**Art. Nr. 578 7...****Radial-Bristle-Disc**

Culoare	\varnothing mm	Prindere mm	Turatie min^{-1}	Granulație	Art. Nr.	U.A.
galben	75	10	20.000	80	673 010 758	1
alb				120	673 010 751	

Discuri abrazive MINI

Adaptoare

Descriere	Lungime mm	Art. Nr.	U.A.
6 mm coada, pentru disc Ø 50 mm	65	586 578 01	1
6 mm, pentru disc Ø 76 mm		586 578 02	
M14, pentru disc Ø 76 mm	30	586 578 03	



MINI discuri abrazive

Zircon corund

- Compatibile 3M Roloc System
- Granulatii disponibile: 36/40/60/80/120

Ø 50 mm

Art. Nr. 580 005...

U.A. 50

Ø 75 mm

Art. Nr. 580 007...

U.A. 50

MINI discuri lână

Oxid de aluminiu /Carbura de siliciu

- Compatibile 3M Roloc System
- Granulatii disponibile:
100/180/280/400
- Culori disponibile:
maro, roșcat maro, albastru și gri

Ø 50 mm

Art. Nr. 673 205...

U.A. 25

Ø 75 mm

Art. Nr. 673 207...

U.A. 25

MINI Discuri Compact

Carbura de siliciu

- Compatibile cu 3M Roloc System
- Granulatii disponibile: foarte fine/400 - 600
- Culoare: gri

Ø 50 mm

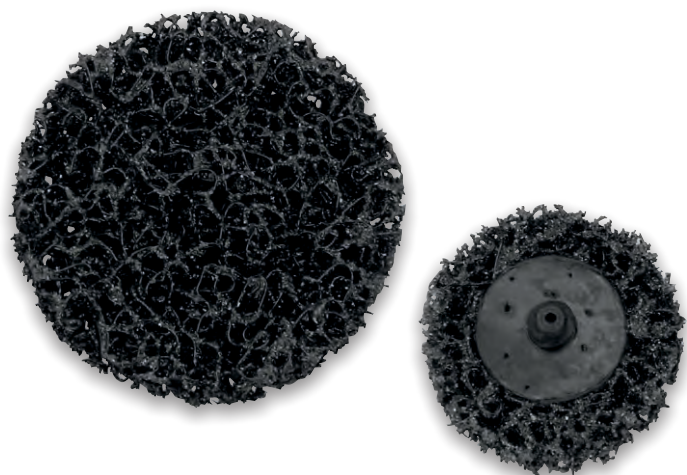
Art. Nr. 673 215 040

U.A. 10

Ø 75 mm

Art. Nr. 673 217 540

U.A. 10



MINI Discuri Nylon

Carbura de siliciu

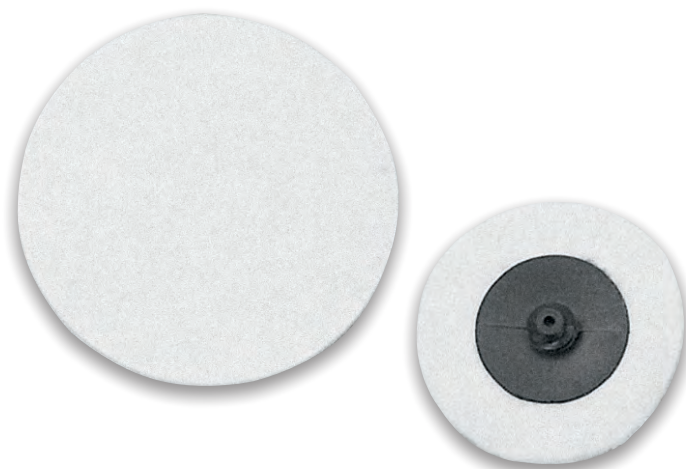
- Compatibile cu 3M Roloc System
- Granulatie disponibila: foarte grosier
- Culoare: negru

Ø 50 mm

Art. Nr. 673 22 50, U.A. 10

Ø 75 mm

Art. Nr. 673 22 75, U.A. 10



MINI Discuri polisare

- Compatibile cu 3M Roloc System

Ø 50 mm

Art. Nr. 673 23 50, U.A. 10

Ø 75 mm

Art. Nr. 673 23 75, U.A. 10

Trusa abrazive MINI

Continut	Turatie max. rot/min	Art. Nr.	U.A.
MINI Disc abraziv Ø 50 mm Zircon corund K 36/K 40/K 60	30.000	580 005 ...	2
MINI Disc lamele abrazive Ø 50 mm Zircon corund K 40/K 60/K 80	30.000	578 605 ...	
Flexi Disc Ø 50 mm Zircon corund K 40/K 60/K 80	30.000	578 705 ...	
MINI Disc lână Ø 50 mm grosier/100, mediu/180, fin/280	23.000	673 205 ...	
MINI Disc Nylon Ø 50 mm	13.000	673 22 50	
Mini-Kompaktliesscheibe Ø 50 mm	22.000	673 215 040	1
MINI Disc polisare	13.000	673 23 50	
Bristle Disc Ø 50 mm gri/K 50	25.000	673 000 505	
Polizor pneumatic DSW15	-	703 232 0	
Suport pentru MINI disc Ø 50 mm	-	586 578 01	
Cheie 14/19	-	709 060 145	

Art. Nr. 5964 057 800

U.A. 1



Discuri slefuire Nylon

Discuri abrazive RED LONGLIFE (pentru slefuire grosiera)

Pentru curatirea cordoanelor de sudura, pentru indepartarea zgurei, a ruginii, a vopselurilor, adezivilor si a etansantilor.

Tip	Art. Nr.	U.A.
Cu gaura pentru dorn	585 333 1..	5/10
Pentru polizor	585 333 115	5



Discuri abrazive Nylon

Tip	Art. Nr.	U.A.
Cu gaura pentru dorn	585 11 ...	5/10
Cu dorn inclus	585 21 ...	3/5
Disc Nylon Ø60 x 13	585 320	5



Dornuri:

6-mm coada, lungime: 52 mm
(*pentru disc Nylon
Art. Nr. 585 110 0)

Art. Nr. 585 110 01
U.A. 1

8-mm coada, lungime: 70 mm
(*pentru disc Nylon
Art. Nr. 585 115 0)

Art Nr. 585 115 01
U.A. 1

Rola pasla abraziva Nylon

Dimensiuni: 115 mm x 10 m

Granulatie: A280

Art. Nr. 585 804 280, U.A. 1

Granulatie: S1.200

Art. Nr. 585 804 600, U.A. 1



Hartie abraziva pentru slefuire uscata ARIZONA PERFECT

Granulatie: 40 - 600:

Disc: fara gauri, cu arici: **Art. Nr. 5506 343 ...**
U.A. 50/100

21 gauri, cu arici: **Art. Nr. 5506 353 ...**
U.A. 50/100

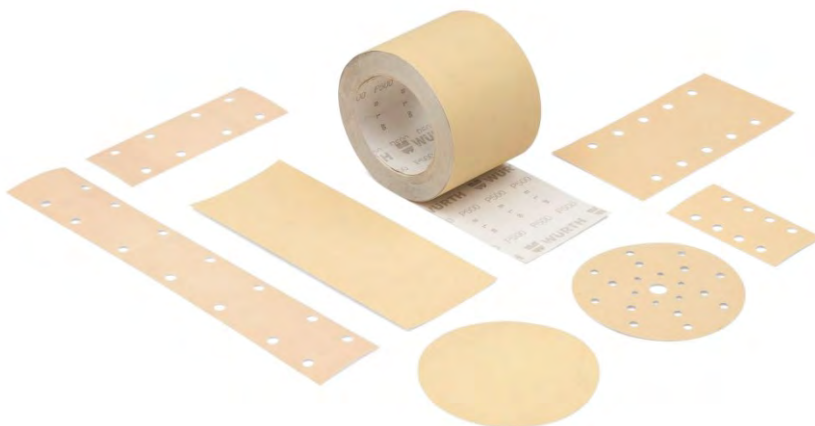
Granulatie: 40 - 500:

Coala: 115 x 280, fara arici: **Art. Nr. 5506 143 ...**
U.A. 50/100

115 x 230, 10 gauri, cu arici: **Art. Nr. 5506 132 ...**
U.A. 50/100

70 x 420, 14 gauri, cu arici: **Art. Nr. 5506 157 ...**
U.A. 50/100

70 x 125, 8 gauri, cu arici: **Art. Nr. 5506 128 ...**
U.A. 50/100



Granulatie: 40 - 500:

Rola: 50 m x 115 mm, autoadeziv: **Art. Nr. 5506 247 ...**
U.A. 1

Rola hartie abraziva SOFT

Hartie de finisare foarte flexibila, pe suport spuma.



Dimensiuni: 115 x 125 mm (rola 25 m)

Granulatie: 150 - 800

Art. Nr. 5506 442 ...

U.A. 1

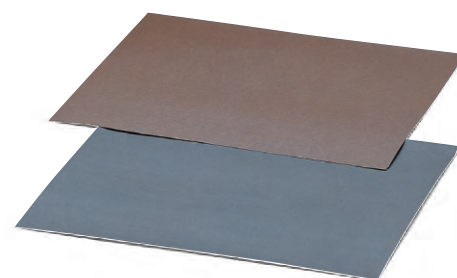
Hartie abraziva pentru slefuire umeda

Granulatie: 60 - 2000:

Silicium-Carbid: **Art. Nr. 584 11 ...**

Granulatie: 180 - 1200:

Aluminium-Carbid: **Art. Nr. 584 01 ...**
U.A. 50

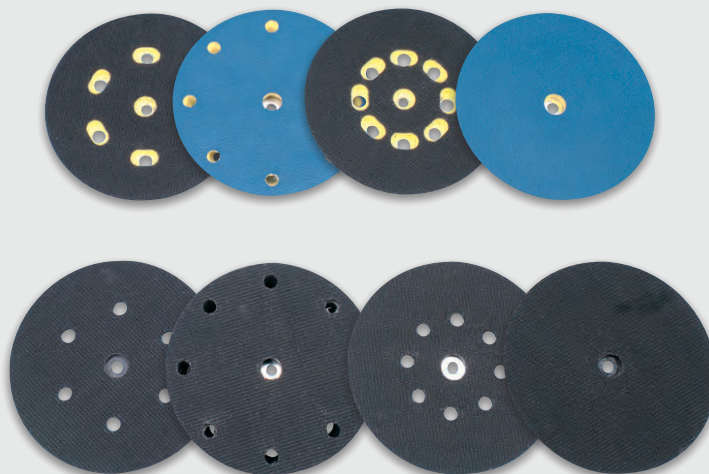
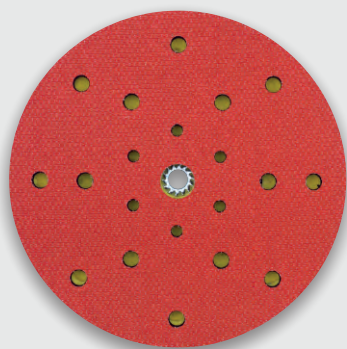


Articole conexe:

Discuri suport

pentru slefuire uscata

Art. Nr. 586 6 ...



Suporturi pentru slefuit

Descriere	Tip de prindere	Art. Nr.	U.A.
70 x 125 mm/8 gauri	cu arici	586 300 001	1
70 x 198 mm/8 gauri	cu arici	586 300 002	1
115 x 230 mm/10 gauri	cu arici	586 300 003	1
70 x 400 mm/14 gauri	cu arici	586 300 004	1



Perii rotative (pentru Polizorul Art. Nr. 703 350 0)



Grosiere

Art. Nr. 703 350 ...



Medii

Art. Nr. 703 350 ...



Fine

Art. Nr. 703 350 ...



Inox

Art. Nr. 703 350 ...



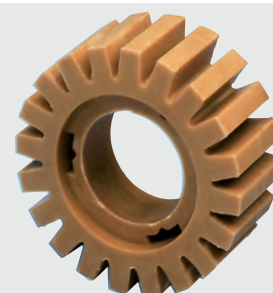
Disc curatare

Continut: 2 bucati
Art. Nr. 585 90
 U.A. 1



Perie rotativa

Art. Nr. 585 91
 U.A. 1



Pentru înlăturarea resturilor de adeziv si a benzilor adezive de pe suprafetele metalice.

Perii pentru polizoare, biaxuri si bormasini

Art. Nr. 714 69...



LIPIRE SI ETANSARE



Adezivi cianacrilati



DOS-Superschnell

Klebfix

Pentru lipirea materialelor metalice, plastice sau din cauciuc in orice combinatie.

Continut	Art. Nr.	U.A.
5 g	893 090 0	1/25
20 g	893 09	1
50 g	893 090	1

Elastofix

Cianacrilat negru, dur si flexibil, cu rezistenta buna la temperaturi.

Continut	Art. Nr.	U.A.
20 g	893 092	1

SKG – Adeziv rapid KLEBFIX GEL

Pentru lipirea diverselor materiale precum: metale, pluta, pasla, piele, cauciuc, portelan, materiale plastice.

Continut	Art. Nr.	U.A.
20 g	0893 403 1	1/10

Articole conexe

Activator

Pentru lipirea materialelor metalice, plastice sau din cauciuc in orice combinatie.

Art. Nr. 893 301 20

U.A. 1/4



Primer

Pentru lipirea materialelor metalice, plastice sau din cauciuc in orice combinatie.


Art. Nr. 893 091 5

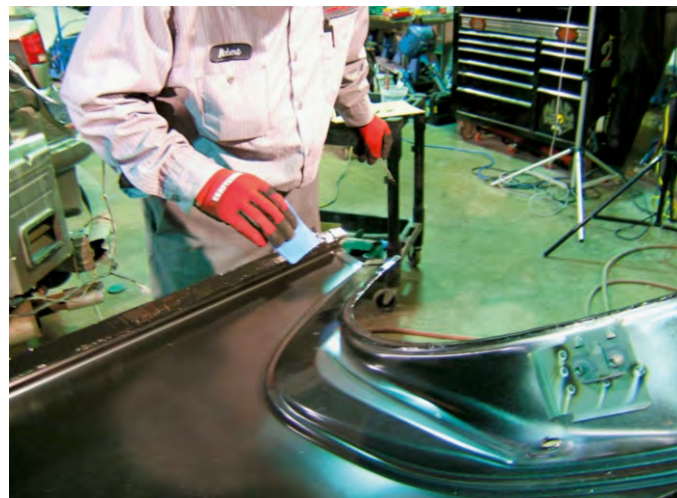
U.A. 1/4

Powerbond

Adeziv structural bicomponent epoxi pentru reparatii caroserie.

Se poate utiliza pentru otel, aluminiu si materiale ramforsate cu fibra de sticla sau compozite. Recomandat pentru imbinarea caroseriei precum panouri laterale, pasaj roata spate, tavane si fete usi.

 Elemente caroserie noi



Denumire	Continut	Art. Nr.	U.A.
Powerbond	225 ml (cartus dublu)	893 450 100	1/6
Amestecator	-	891 450 101	15
Pistol pentru Powerbond	-	891 450 100	1

Pistol pentru Powerbond

Art. Nr. 891 450 100
U.A. 1



REPLAST® ME

Sistem complet pentru repararea profesionala a elementelor din material plastic, fibra de sticla sau fibra de carbon.

Art. Nr. 5964 089 301



2 Adeziv universal

Pe baza de neopren

Recipient	Continut	Art. Nr.	U.A.
Tub	185 ml/163 g	893 100 022	1/12
Doza	730 ml/650 g	893 100 023	

2



3 Adeziv spray

Adeziv cu uscare rapida pentru lipirea materialelor usoare.

Art. Nr. 890 100 055, U.A. 12

3



Masticuri K+D (lipire/etansare)

Sortiment complet utilizat pentru lipiri si etansari.
 Produse inovative ce asigura siguranta maxima a
 utilizatorilor si a proceselor.
 Usor de selectat si utilizat.

1 Mastic K+D
 Art. Nr. 890 100 ...

2 Mastic K+D Rapid
 Art. Nr. 890 100 7 ...

3 Mastic K+D Puternic
 Art. Nr. 893 235 ...

4 Mastic K+D Kombi Pulverizabil
 Pe baza de MS Polimer.
 Art. Nr. 893 236 11.
 Articol conex: Pistol Kombifix Art. Nr. 891 628 6

5 Adeziv SMP XTREME
 Adeziv/etansant elastic pe baza de SMP cu domeniu larg de
 utilizare si rezistenta mare la temperatura.

Art. Nr. 893 237 130

Vezi prezentare video:
<https://qr.go.page.link/iPx3>



PROTECTIE IMPOTRIVA COROZIUNII



Antifon pe baza de bitum

Culoare	Continut	Art. Nr.	U.A.
Negru	500 ml	892 073	1/12
Negru	1000 ml	892 072	1/12

Ceara protectie cavitati

Culoare	Continut	Art. Nr.	U.A.
Bej	500 ml	892 082 105	1/12
Transparent	1000 ml	892 082 100	1/12

Antifon cauciucat

Culoare	Continut	Art. Nr.	U.A.
Negru	500 ml	892 075 250	1/12
Negru	1000 ml	892 075 200	1/12
Gri	500 ml	892 075 350	1/12
Gri	1000 ml	892 075 300	1/12

Antifon cauciucat EXPRESS HS

Culoare	Continut	Art. Nr.	U.A.
Negru	1000 ml	5866 301 112	1/12



Produse conexe

Pistol UBS

Art. Nr. 891 110 500

U.A. 1



Pistol pentru antifon

Art. Nr. 891 106 3

U.A. 1



Pistol HRS 3

Art. Nr. 891 130 003

U.A. 1





Grunduri

Zink 300

- Protectie impotriva coroziunii.
- Rezistenta la temperaturi de pana la 300°C.

Denumire	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Zink 300	500	892 200	1/6

Grund deruginol

Protectie activa impotriva coroziunii pentru suprafetele metalice.

Culoare	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Gri	400	893 210 1	1/12
Maron	400	893 210 2	1/12

Filler spray

Primer filler vascos

Protectie impotriva coroziunii cu putere mare de umplere si acoperire a suprafetelor metalice.

Culoare	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Gri	400	893 212 1	1/6

Deruginol

Opreste procesul de coroziune si ofera o suprafata optima pentru vopsirea ulterioara.

Culoare	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Alb laptos	1000	893 110	1/6

Acril primer filler 2K HS 4:1

Primer filler acrilic bicomponent de inalta calitate cu uscare rapida.

Culoare	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Gri	1000	5866 301 111	1
Gri	4000	5866 301 107	1
Negru	1000	5866 301 101	1

Intaritor 2K HS

Pentru acril primer filler

Tip	Continut (ml)	Culoare	Art. Nr.	U.A.
Rapid	1000	Incolor	5866 301 108	1



VOPSITORIE



Folie mascare Würth PRO

- Material PE - Polyethylene

Grosime folie	Dimensiuni (m)	Art. Nr.	U.A.
16 µm	4,0 x 150	818 105 400	1
16 µm	5,0 x 120	818 105 500	1
16 µm	6,0 x 100	818 105 600	1

Impermeabila la vopsea; previne patarea chiar si in cazul existentei unor urme usoare de umiditate pe suprafata caroseriei. Adera foarte bine la caroserie.

Rezista pana la 125 °C (se poate utiliza fara probleme in cazul uscarii cu lampa infrarosie).

Snur burete autoadeziv

Dimensiuni: 13 mm x 50 m

Art. Nr. 992 488 113

U.A. 1



Cutit taiat folie

Art. Nr. 818 105 103

U.A. 1



Folie protectie vopsire jenti



Ideala pentru jenti de 18".

Avantaje:

- economie timp.
- nu necesita demontarea anvelopei.
- nu necesita utilizarea unei benzi de mascare.
- prevazuta cu elastic pentru etansarea pe janta.



Art. Nr.	899 980 520
U.A.	1 buc. = 80 folii
Material	MDPE
Latime	140 cm
Lungime	140 cm
Grosime	20 µm

Stand rotitor

Art. Nr. 999 960 105

U.A. 1



- 6 brate
- pedala de blocare
- dimensiuni: 100 x 80 x 150 cm + extensie aditionala 70cm

Masa lucru bare protectie

Art. Nr. 999 960 108

U.A. 1



- capacitate incarcare max 225kg
- brate ajustabile prin lant (65-110cm)
- latime 55 cm

Benzi mascare

1 Banda adeziva creponata ZEBRA

Rezistentă până la +110°C.

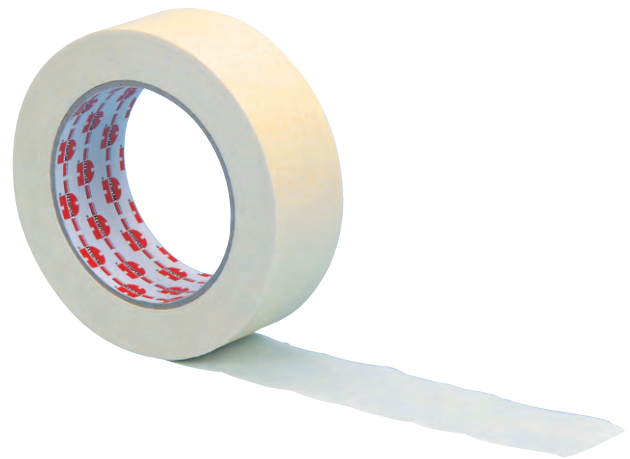
Latime (mm)	Lungime (mm)	Grosime (mm)	Art. Nr.	U.A.
18	50	0,18	992 619	16
24	50	0,18	992 625	12
30	50	0,18	992 630	10
36	50	0,18	992 638	8
48	50	0,18	992 650	6



2 Banda adeziva creponata

Rezistentă până la +80°C.

Latime (mm)	Lungime (mm)	Grosime (mm)	Art. Nr.	U.A.
15	50	0,13	992 001 5	20
19	50	0,13	992 001 9	16
25	50	0,13	992 00 25	12
30	50	0,13	992 003 0	10
38	50	0,13	992 003 8	8
50	50	0,13	992 00 50	6



3 Banda de demarcare

Latime x Lungime x Grosime: 6 mm x 66 m x 0,07 mm

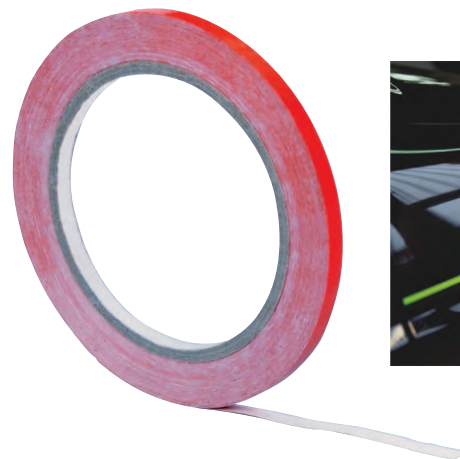
Se utilizează în combinație cu benzi de mascare creponate pentru a obține margini de vopsire perfecte.

Art. Nr. 992 66

U.A. 1 buc.

Date tehnice:

- Material: PVC
- Elongatia la rupere: 60%
- Rezistență: -30 °C până la +70 °C
- Culoare: Rosie
- Temperatura de aplicare: +10 °C până la +25 °C



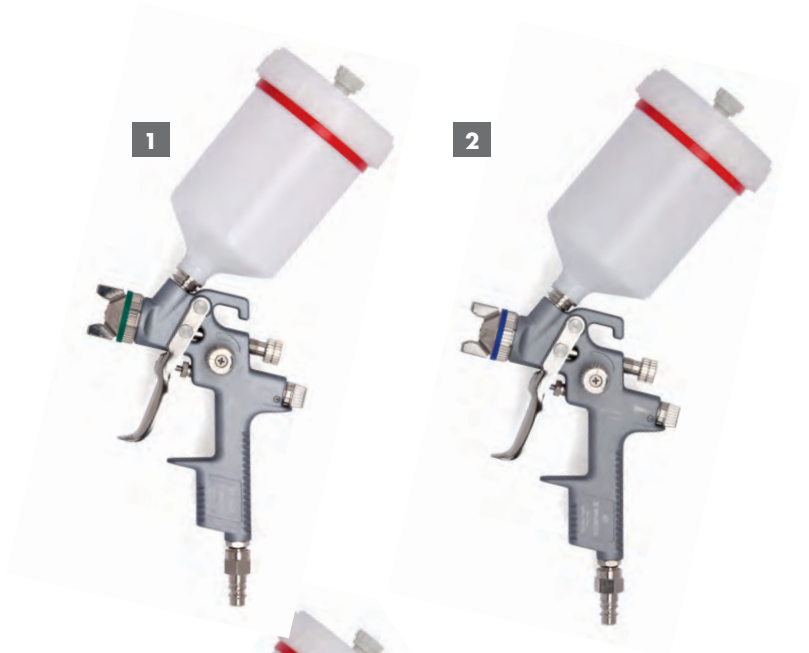
Pistoale

1 Pistol de vopsit AP HVLP

Echipat cu pahar de 600 ml, duza 1,7 mm si niplu racordare.

Art. Nr. 891 700 07

U.A. 1



2 Pistol de vopsit AP

Echipat cu pahar de 600 ml, duza 1,6 mm si niplu racordare.

Art. Nr. 891 700 05

U.A. 1

3 Pistol de vopsit AP-P

Echipat cu pahar de 600 ml, duza 2,5 mm si niplu racordare.

Art. Nr. 891 700 10

U.A. 1



Articole conexe

Capac WBS

Art.-Nr. 705 800 161

U.A. 1

Filtru (O-ring albastru)

125 μ

Art. Nr. 705 800 152

U.A. 100

Pahare vopsea

Capacitate: 750 ml

Art. Nr. 705 800 120

U.A. 25



Filtru (O-ring verde)

200 μ

Art.Nr. 705 800 162

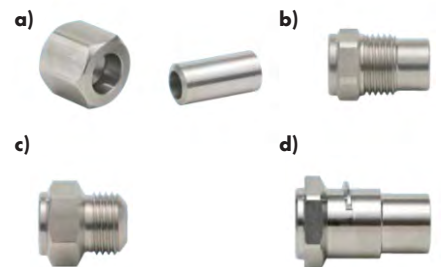
U.A. 100

Capace pentru pahare

Capacitate: 750 ml

Art. Nr. 705 800 121

U.A. 25



Adaptoare WBS

Tip pistol	Tip conexiune	Art. Nr.	U.A.
Iwata (poza a)	M16 x 1,5 mm	891 700 225	1
Sata (poza b)		891 700 226	
Devilbiss (poza c)		891 700 227	
Sata (poza d)	QCC	891 700 228	

Mapa culori RAL

Art. Nr. 705 800 010 (pentru autoturisme)

Art. Nr. 705 800 015 (pentru masini agricole si constructii)



Sita filtru

Art. Nr. 899 700 1 ...



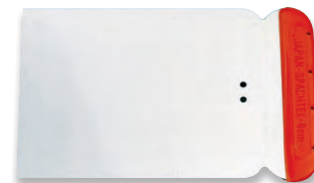
Laveta caroserie

Art. Nr. 899 700 001



Spaclu

Art. Nr. 695 940 ...



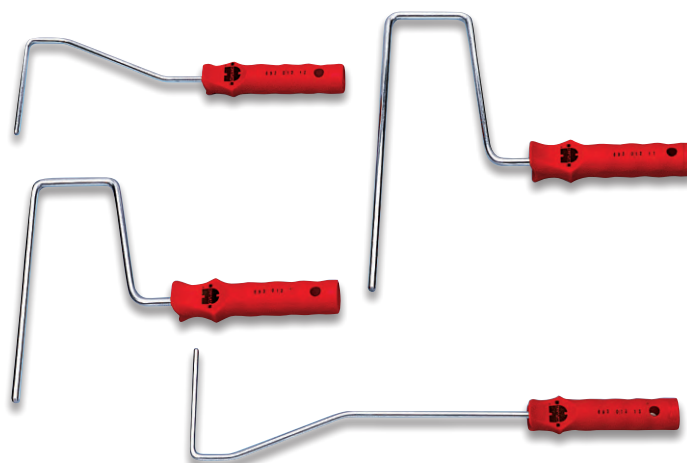
Pensule

Art. Nr. 693 ...



Maner trafalet

Art.Nr. 693 012 ...



Trafalete

Art. Nr. 693 ...



Lavete de hartie

Art. Nr. 899 800 ...



Lavete polipropilena

Art. Nr. 899 800 770



Lavete Softex

Art. Nr. 899 800 9..



Suport de perete pentru lavete hartie

Art. Nr. 899 800 608



Suport mobil pentru lavete hartie si sac gunoi

Art. Nr. 899 800 606



Saci gunoi 120 l (700 x 1000 mm / 40 µm)

Art. Nr. 899 800 581



Masti protectie

Semimasca protectie HM 175

Art. Nr. 899 175 000



Masti protectie

Art. Nr. 899 110 ...



Ochelari protectie Libra clar

Art. Nr. 899 102 270



Manusi nitril

Art. Nr. 899 470 ...



Manusi nitril EXTRA STRONG

Art. Nr. 899 470 4 ...



1 Salopeta protectie vopsitorie

Art. Nr. 899 020 ...

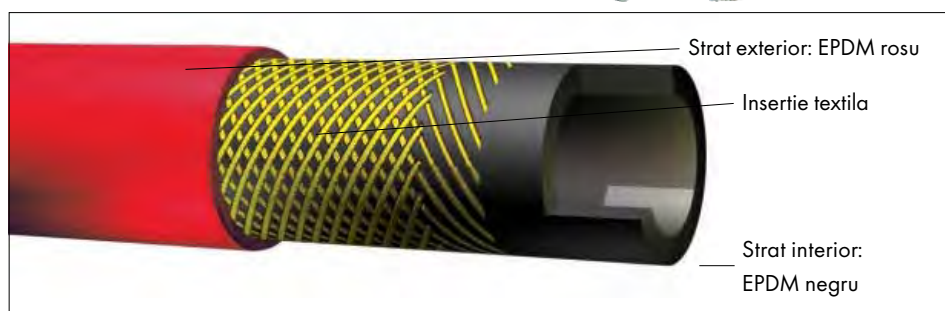
2 Costum protectie vopsitor

Art. Nr. 899 025 ...



Furtunuri pentru vopsitorie

Antistatice, fara silicon.



- Rezistenta electrica.
 $R \leq 106 \Omega/m.$
- Simple sau complet echipate cu fittinguri seria 2000.

Rezistenta la temperatura
 intre $-30^{\circ}C$ si $+100^{\circ}C$.
 Rezistenta excelenta la
 umezeala si ozon.

Presiune maxima de operare
 20 bari.

Furtun neechipat				
Diametru - Ø mm		Lungime m	Art. Nr.	U.A.
Interior	Exterior			
6,0	12,0	10	699 961 0	1
6,0	12,0	50	699 965 0	
9,0	16,0	10	699 991 0	
9,0	16,0	50	699 995 0	

Furtun echipat				
Diametru - Ø mm		Lungime m	Art. Nr.	U.A.
Interior	Exterior			
6,0	12,0	10	699 966 10	1
9,0	16,0	10	699 996 10	

Chimice vopsitorie

VKU Chit SOFT

Chit fin cu elasticitate ridicata, usor de slefuit. Se livreaza cu intaritor.

Descriere	Continut (kg)	Art. Nr.	U.A.
Cutie	1,8	5866 301 102	1

Lac protectie transparent

Lac acrilic 2K de inalta rezistenta

Descriere	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Cutie	1000	5866 301 103	1

Diluant universal

Diluant acrilic pentru vopsitorie auto.

Descriere	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Cutie	1000	5866 301 104	1

Intaritor 2K HS

Pentru lacuri si vopsele acrilice

Tip	Culoare	Continut (ml)	Art. Nr.	U.A.
Rapid	Incolor	1000	5866 301 108	1



WÜRTH ROMANIA S.R.L.

Str. Drumul Garii Otopeni, Nr. 25-35

Otopeni – Jud. Ilfov

Tel. 021 - 300.78.00; 300.78.01

Fax. 021 - 350.45.92. 350.45.93

office@wuerth.ro

www.wuerth.ro

