

## SPRAY-URI PROTECTIE SUPRAFETE METALICE PERFECT



### Domenii de utilizare:

Pentru îmbunătățirea aspectului suprafetelor metalice, repararea și protectia acestora împotriva coroziunii.

### Nota:

Produsele "Zinc spray Perfect" și "Zinc spray deschis Perfect" contin zinc și de aceea oferă o protecție catodică activă optimă împotriva coroziunii. Dacă suprafata este stricată, stratul de zinc se "sacrifică" (protecție prin coroziune anodică) și astfel suprafata metalică este protejată împotriva ruginiei.

Produsele rezultate protejează întreaga suprafată împotriva ruginiei.

Dacă suprafata este stricată, metalul nu mai este protejat în continuare.

Pe suprafetele acoperite nu se aplică masticuri pe bază de poliuretan, MS polimer etc.

Denumire	Culoare	Continut in ml	Art. Nr.	U.A.
Spray zinc Perfect		400	<b>893 114 113</b>	1/12
Spray zinc deschis Perfect		400	<b>893 114 114</b>	1/12
Spray aluminiu mat Perfect		400	<b>893 114 115</b>	1/12
Spray inox Perfect		400	<b>893 114 116</b>	1/12
Spray alamă Perfect		400	<b>893 114 117</b>	1/12
Spray cupru Perfect		400	<b>893 114 118</b>	1/12
Spray aluminiu-argint foarte lucios Perfect		400	<b>893 114 119</b>	1/12

Oferă protecție remarcabilă pe termen lung și un aspect optim al suprafetelor metalice.

### Grosime mare a stratului pulverizat la o singură pulverizare.

- Protectie optimă împotriva intemperiilor.
- Timp minim de aplicare deoarece este necesar doar un pas (o singură pulverizare).
- Acoperă foarte bine.

### Pentru diverse utilizări datorită capului de pulverizare reglabil.

- Se pot realiza rapid și în siguranță atât reparatii minore cât și reparatii pe suprafete extinse.

### Rezistență ridicată la exploatare.

### Rezistență ridicată la abraziune.

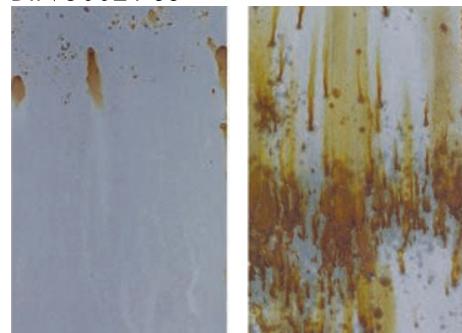
### Avantaje aditionale ale spray-urilor cu zinc:

#### Rezistență la coroziune testată conform DIN:

- Spray Zinc deschis Perfect: 250 ore.
- Spray Zinc Perfect: 500 ore.
- Testat conform DIN EN ISO 1461.

### Foarte bun pentru sudura în puncte.

Protectie la coroziune după 250 ore conform testului de rezistență la sare DIN 50021 SS



Spray Zinc Deschis Perfect

Produse concurente

#### Articole conexe:

#### Curător cu acetona

Art. Nr. 893 460 001

## DATE TEHNICE SPRAY-URI PROTECTIE SUPRAFETE METALICE

Name	Spray zinc deschis	Spray zinc Perfect	Spray zinc deschis Perfect	Spray zinc deschis Perfect	Spray inox Perfect	Spray alumina Perfect	Spray cupru Perfect	Spray Al-Ag foarte lucios Perfect
<b>Art.-Nr.</b>	<b>893 113 114</b>	<b>893 114 113</b>	<b>893 114 114</b>	<b>893 114 115</b>	<b>893 114 116</b>	<b>893 114 117</b>	<b>893 114 118</b>	<b>893 114 119</b>
Baza chimica	Combinatie rasina alchidica	Rasina alchidica	Combinatie rasina alchidica	Combinatie rasina alchid-acrilica	Combinatie rasina alchidica	Combinatie rasina nitrilica	Combinatie rasina nitrilica	Combinatie rasina sintetica etil-celluloza
Zinc pur	96,50%	99%	98,50%	-	-	-	-	-
Taiatura transversala [DIN 53 151]*	GTO-1	GTO-1	GTO-1	GTO-1	GTO-1	GTO-1	GTO-1	GTO-1
Test rezistență la sare [DIN 50021]	100 ore	500 ore	250 ore	-	-	-	-	-
Grosimea stratului uscat (miscare alternativa)	Aprox. 30 µm	Aprox. 40 µm	Aprox. 40 µm	Aprox. 30 µm	Aprox. 30 µm	Aprox. 25 µm	Aprox. 36 µm	Aprox. 7 µm
Grosime recomandata a stratului	70 µm	40 µm	40 µm	50 µm	30 µm	25 µm	25 µm	7 µm
Prafu nu mai adera (cu grosimea recomandata a stratului)	Aprox. 15 min.	5 min.	Aprox. 15 min.	20 - 30 min.	Aprox. 15 min.	5 min.	6 min.	Aprox. 15 min.
Intarire totala (cu grosimea recomandata a stratului)	10 - 12 ore	60 min	10 - 12 ore	Aprox. 8 ore	10 - 12 ore	80 min	90 min	4 - 6 ore
Manipulare (cu grosimea recomandata a stratului)	15 - 20 min	18 min	15 - 20 min	45 - 60 min	20 min	14 min	17 min	25 min
Se poate suda in puncte	Da	Da	Da	-	-	-	-	-
Rezistență la temperatură	Aprox. +240 °C	Aprox. +400 °C	Aprox. +300 °C	Aprox. +250 °C	Aprox. +240 °C	Aprox. +100 °C	Aprox. +100 °C	Aprox. +240 °C, scurt timp la 400 °C
Durata depozitare la +10 °C +25 °C / luni	24	24	24	24	24	24	24	24
Poate fi vopsit	Condiții sunt necesare teste preliminare							
Aderenta luna pe	Metale feroue	Otel	Metale feroue	Metale feroue	Alumina Otel	Cupru Otel	Metal Lemn	Metal Lemn Carbon asfaltat
	Suprafete galvanizate	Otel galvanizat	Suprafete galvanizate	Lemn Carbon asfaltat	Carbon asfaltat		Carbon asfaltat	
	Policarbonat		Policarbonat	Policarbonat	Policarbonat		Policarbonat	
	Polistiren		Polistiren	Polistiren	Polistiren		Polistiren	
	PMMA		PMMA	PMMA	PMMA		PMMA	

\*Test pentru determinarea aderenței stratului de acoperire pe suprafața pe care se aplică: GTO = aderență foarte bună; GT5 = aderență foarte scăzută.