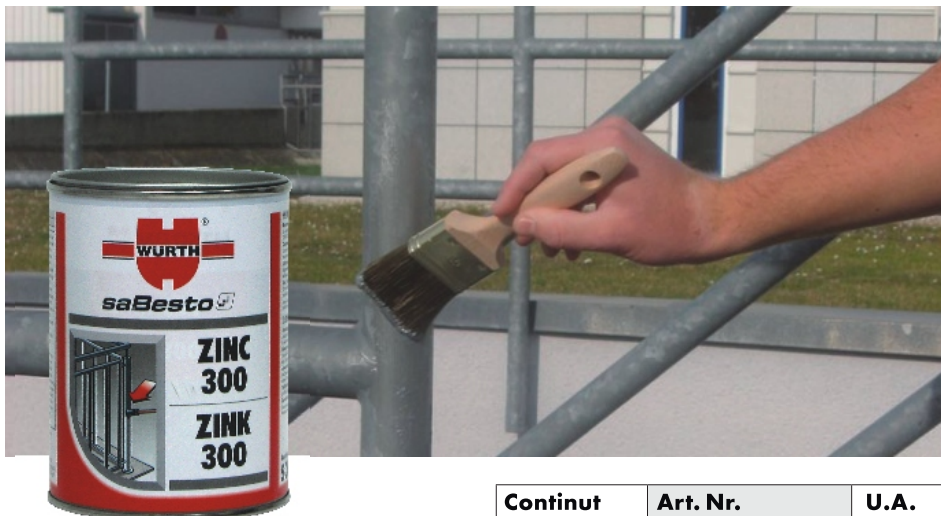


ZINC 300



Continut	Art. Nr.	U.A.
500 ml	892 200	1/6

Domenii de utilizare:

Constructii metalice, piese forjate, nave, ateliere mecanice si constructii de masini.

Instructiuni de utilizare:

Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate, fara praf si grasimi. Grosimea stratului trebuie sa fie 1,5 ori grosimea stratului depus in baie si trebuie sa-l acopere pe acesta cu cel putin 1 cm.

Consum: aprox. 250 – 350 g/m² pentru un strat.

Ofera protectie permanenta impotriva coroziunii.

Protectie anticoroziva excelenta.

Rezistenta la temperatura pana la aprox. 300 ° C.

Uscare rapida.

- Praful nu mai adera dupa aprox. 15 min.
- Manipulare dupa aprox. 45 min.
- Uscare completa dupa 2-3 zile.
- Aspect: zincare la cald.

SPRAY-URI PROTECTIE SUPRAFETE METALICE



Denumire	Culoare	Continut	Art. Nr.	U.A.
Spray zinc deschis		400 ml	893 113 114	1/12

Domenii de utilizare:

Pentru imbunatatirea aspectului suprafetelor metalice, repararea si protectia acestora impotriva coroziunii.

Nota:

Pe suprafetele acoperite nu se aplica masticuri pe baza de PU, MS polimer etc. Aceste informatii sunt recomandari bazate pe experienta noastra. Se recomanda teste prelabile.

Ofera protectie de durata si repararea suprafetelor metalice.

Protectie anticoroziva excelenta.

- Suprafata metalica este protejata chiar si in cazul in care este usor stricata.
- Test de rezistenta la sare (DIN 50021) – peste 100 ore.

Aderenta foarte buna pe suprafete metalice neacoperite.

Foarte bun pentru sudura in puncte.

Articole conexe:

Curator (acetona)
Art. Nr. 893 460 001

DATE TEHNICE SPRAY-URI PROTECTIE SUPRAFETE METALICE

Nume	Spray zinc deschis	Spray zinc Perfect	Spray zinc deschis Perfect	Spray zinc deschis Perfect	Spray inox Perfect	Spray alama Perfect	Spray cupru Perfect	Spray Al -Ag foarte lucios Perfect
Art.-Nr.	893 113 114	893 114 113	893 114 114	893 114 115	893 114 116	893 114 117	893 114 118	893 114 119
Baza chimica	Combinatie rasina alchidica	Rasina alchidica	Combinatie rasina alchidica	Combinatie alchid-acrilica	Combinatie rasina alchidica	Combinatie rasina nitrilica	Combinatie rasina nitrilica	Combinatie rasina sintetica etil-celuloza
Zinc pur	96,50%	99%	98,50%	-	-	-	-	-
Taietura transversala (DIN 53151)*	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1
Test rezistenta la sare (DIN 50021)	100 ore	500 ore	250 ore	-	-	-	-	-
Grosimea stratului uscat (miscare alternativa)	Aprox. 30 µm	Aprox. 40 µm	Aprox. 40 µm	Aprox. 50 µm	Aprox. 30 µm	Aprox. 25 µm	Aprox. 36 µm	Aprox. 7 µm
Grosime recomandata a stratului	70 µm	40 µm	40 µm	50 µm	30 µm	25 µm	25 µm	7 µm
Praful nu mai adera (cu grosimea recomandata a stratului)	Aprox. 15 min.	5 min.	Aprox. 15 min.	20 - 30 min.	Aprox. 15 min.	5 min.	6 min.	Aprox. 15 min.
Intarire totala (cu grosimea recomandata a stratului)	10 - 12 ore	60 min	10 - 12 ore	Aprox. 8 ore	10 - 12 ore	80 min	90 min	4 - 6 ore
Manipulare (cu grosimea recomandata a stratului)	15 - 20 min	18 min	15 - 20 min	45 - 60 min	20 min	14 min	17 min	25 min
Se poate suda in puncte	Da	Da	Da	-	-	-	-	-
Rezistenta la temperatura	Aprox. +240 °C	Aprox. +400 °C	Aprox. +300 °C	Aprox. +250 °C	Aprox. +240 °C	Aprox. +100 °C	Aprox. +100 °C	Aprox. +240 °C, scurt timp la 400 °C
Durata depozitare la +10 °C ± +25 °C / luni	24	24	24	24	24	24	24	24
Poate fi vopsit	Conditie: sunt necesare teste preliminare							
Aderenta buna pe	Metale fieroase Suprafete galvanizate Policarbonat Polistiren PMMA	Otel Otel galvanizat	Metale fieroase Suprafete galvanizate Policarbonat Polistiren PMMA	Metale Lemn Carbon asfaltat Policarbonat Polistiren PMMA	Metale Lemn Carbon asfaltat Policarbonat Polistiren PMMA	Alama Otel	Cupru Otel	Metal Lemn Carbon asfalt

*Test pentru determinarea aderenței stratului de acoperire pe suprafața pe care se aplică: GT0 = aderența foarte bună; GT5 = aderența foarte scăzută.